

<b>Chi siamo</b> .....				Pagina	
				22	0
<b>Nel mondo</b> .....				26	
<b>Fantina mobile</b> .....				28	
<b>SA-Sistema di troncatura</b> Sistema di troncatura					
• Caratteristiche del sistema				32 – 34	1
• Utensili monoblocco	Troncatura e scanalatura	EB 1,5 – 3,0 mm	ET <sub>max</sub> 3,0 – 32,5 mm	37 – 48	
• Inserti				52 – 56	
• Ricambi e accessori				57	
• Parametri di taglio				58 – 60	
• Suggerimenti tecnici				61 – 64	
<b>SE-Sistema di troncatura</b> Sistema di troncatura e scanalatura					
• Caratteristiche del sistema				66 – 68	2
• Utensili monoblocco	Troncatura, scanalatura e scanalatura di copiatura	EB 2 – 3,0 mm	ET <sub>max</sub> 12,0 – 21,0 mm	70 – 76	
• Inserti				79	
• Ricambi e accessori				80	
• Parametri di taglio				81 – 84	
• Suggerimenti tecnici				85 – 86	
<b>AMS   ARNO®-Mini-Sistema</b> Sistema di lavorazione interna					
• Caratteristiche del sistema				88 – 89	3
• Adattatori e inserti	D <sub>min</sub> 0,7 mm			94 – 123	
• Ricambi e accessori				127	
• Parametri di taglio				128 – 132	
• Suggerimenti tecnici				133	
<b>Tornitura</b> Steli ISO per tornitura esterna					
• Sistema di identificazione ISO				136 – 137	4
• Adattatori	Stelo 8×8 mm – 20×20 mm			140 – 162	
• Inserti - Metallo duro				176 – 199	
- Parametri di taglio				200 – 208	
• Inserti - Ultra positivi				209 – 221	
- Parametri di taglio				222 – 230	
• Inserti - CERMET				231 – 240	
- Parametri di taglio				241 – 243	
<b>DECO-CUT</b> Sistema di scanalatura					
• Caratteristiche del sistema				246 – 247	5
• Stelo	EB 0,8 mm	ET <sub>max</sub> 8,5 mm		254 – 259	
• Inserti				260 – 273	
• Parametri di taglio				276	
• Suggerimenti tecnici				277	
<b>SHARK-CUT</b> Utensile multifunzione					
• Caratteristiche del sistema				280 – 281	6
• SHARK-CUT Mini	D <sub>min</sub> 4 mm	ET 2,25×D – 4×D		284 – 285	
• SHARK-CUT Standard	D <sub>min</sub> 8 mm	ET 1,5×D / 2,25×D / 3×D		286 – 288	
• Inserti				289 – 293	
• Ricambi e accessori				294	
• Parametri di taglio				295 – 301	
• Suggerimenti tecnici				302 – 307	
<b>Informazioni</b>					
• Tabelle comparative				310 – 327	i
• Usura e soluzioni				328 – 329	
• Suggerimenti tecnici				330	
<b>Indice alfanumerico</b> .....				332	A