

**M2**

Оптимально подходит для обработки канавок и точения

- Основное применение – обработка стали и нержавеющей стали
- Прочная режущая кромка обеспечивает максимальную скорость подачи и глубину резания

**T1**

Хороший контроль процесса формирования стружки

- Основное применение - обработка стали и нержавеющей стали
- Универсальная геометрия для обработки тонкостенных деталей

**ALU**

Геометрия с острой режущей кромкой

- Первый выбор для обработки цветных металлов и неметаллов
- Шлифованные задние поверхности
- Высокопозитивный передний угол
- полированная передняя поверхность

**С покрытием****AM5040**

Твердый сплав с покрытием PVD.  
Мелкозернистый твёрдый сплав с TiAlN-покрытием. Универсальный, прочный сплав для обработки с низкими и средними скоростями резания. Основное применение – обработка нержавеющей сталей, также применяется для обработки сталей.

**AP5020**

Твердый сплав с покрытием PVD.  
Универсальный прочный сплав для обработки с низкими и средними скоростями резания. Основное применение – обработка стали, также может применяться для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и цветных металлов.

**Без покрытия****AN1015**

Твердый сплав без покрытия, который в сочетании со шлифованной режущей кромкой применяется для черновой и чистовой обработки алюминиевых сплавов и цветных металлов. Обеспечивает снижение наростообразования на кромке и высокое качество поверхности.

**AP2240**

Твердый сплав с покрытием CVD.  
Сплав AP2240 обеспечивает повышенную стойкость инструмента благодаря высокой прочности и термостойкости. Усиленная режущая кромка обеспечивает высокую стабильность обработки. Основная область применения – обработка стали и литья. Может также применяться для обработки нержавеющей стали.

**AP5030**

Твердый сплав с покрытием PVD.  
Мелкозернистый твёрдый сплав с TiAlN-покрытием. Универсальный сплав. Основное применение – обработка сталей, также применяется для обработки нержавеющей сталей.