



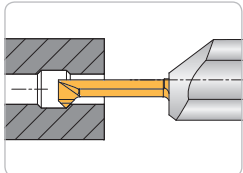
Обработка фасок 45°



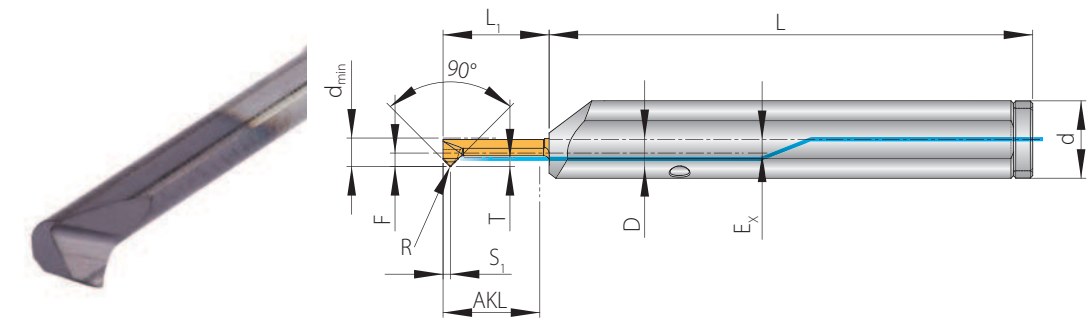
с
подводом
СОЖ



Страница
40 – 43



T = Глубина (мм)
R = Радиус
S₁ = Расстояние до вершины (мм)
F = Вылет инструмента (мм)



Режущие вставки								Державки							
d _{min}	AKL	T	S ₁	R	Артикул	PG 44	F		D	d	L	L ₁	E _x	Артикул	PG 44
2,5	15	0,4	1,0	0,1	AMS-F-250401-150.40R	●	1,15		4	12	100	17	2,35	HAMS 1204 R	●
НОВ	2,5	15	0,4	1,0	AMS-F-250401-150.40R	●	1,15		4	16	120	17	2,8	HAMS 1604 R	●
	3,0	15	0,4	1,0	AMS-F-300401-150.40R	●	1,4		4	12	100	17	2,35	HAMS 1204 R	●
НОВ	3,0	15	0,4	1,0	AMS-F-300401-150.40R	●	1,4		4	16	120	17	2,8	HAMS 1604 R	●
	3,9	15	0,8	1,2	AMS-F-390802-150.40R	●	1,9		4	12	100	17	2,35	HAMS 1204 R	●
НОВ	3,9	15	0,8	1,2	AMS-F-390802-150.40R	●	1,9		4	16	120	17	2,8	HAMS 1604 R	●
	5,9	20	1,8	2,0	AMS-F-591802-200.60R	●	2,9		6	12	100	22	2,35	HAMS 1206 R	●
	5,9	20	1,8	2,0	AMS-F-591802-200.60R	●	2,9		6	16	120	22	2,8	HAMS 1606 R	●

Запасные части

Державки	Винт	Уплотнительное кольцо
HAMS 1204 R/L / 1206 R/L	AS0043	KVR12
HAMS 1604 R/L	AS0043	KVR16
HAMS 1606 R/L	AS0044	KVR16

 **ARNO® SpecialDesign |**
Для Вашего индивидуального исполнения см. страницу 39