



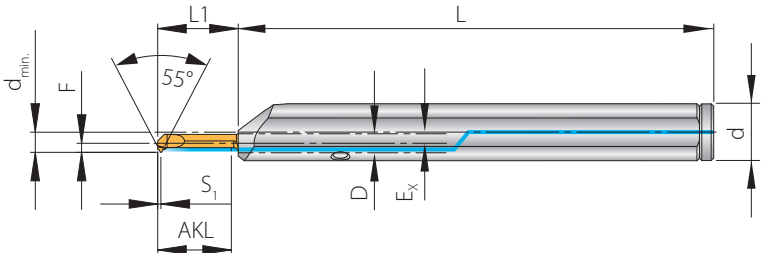
Нарезание дюймовой трубной резьбы 55°
DIN ISO 228 – полный профиль



с
подводом
СОЖ



Страница
40–43



S₁ = Расстояние до вершины (мм)
F = Вылет инструмента (мм)

Режущие вставки										Державки							
	d _{min}	AKL	Нарезание резьбы	P Шаг	нитек/ дюйм	S ₁	Артикул	PG 44	F		D	d	L	L ₁	E _x	Артикул	PG 44
НОВ	4	15	W228	1,27	20	0,7	AMS-GV-W228/20-150.40R	●	1,9		4	12	100	17	2,35	HAMS 1204 R	●
НОВ	4	15	W228	1,27	20	0,7	AMS-GV-W228/20-150.40R	●	1,9		4	16	120	17	2,8	HAMS 1604 R	●
НОВ	11	15	1/4"-19 BSP	1,33	19	0,95	AMS-GV-W228/19-150.60R	●	2,9		6	12	100	17	2,35	HAMS 1206 R	●
НОВ	11	15	1/4"-19 BSP	1,33	19	0,95	AMS-GV-W228/19-150.60R	●	2,9		6	16	120	17	2,8	HAMS 1606 R	●

Запасные части

Державки	Винт	Уплотнительное кольцо
HAMS 1204 R/L / 1206 R/L	AS0043	KVR12
HAMS 1604 R/L	AS0043	KVR16
HAMS 1606 R/L	AS0044	KVR16

 **ARNO® SpecialDesign |**
Для Вашего индивидуального исполнения см. страницу 39