

## Сплавы с покрытием

### AK2115

Сплав с CVD-покрытием.

Предназначен для чугуна. В основном применяется для обработки на средних и высоких скоростях резания.

Рекомендован для сухого фрезерования. Допускается использование MMS.

### AM5740

Сплав с PVD-покрытием.

Для обработки нержавеющей сталей со средними и высокими скоростями резания. Сочетание с позитивной геометрией стружколома позволяет использовать сплав для обработки титановых и жаропрочных сплавов. Рекомендован для сухого фрезерования. Допускается использование MMS.

### AP2130

Сплав с CVD-покрытием.

Предназначен для обработки сталей. Высокая производительность и износостойкость. Рекомендован для сухого фрезерования. Допускается использование MMS.

### AP5230

Сплав с PVD-покрытием.

Предназначен для чистовой обработки сталей, нержавеющей сталей и отливок. Универсальный сплав с высокой термостойкостью. Рекомендован для сухого фрезерования. Допускается использование MMS.

### AP5440

Твёрдый сплав с PVD-покрытием.

Первый выбор для обработки в нестабильных условиях или с большим вылетом инструмента. Низкие и средние скорости резания. Основная область применения AP5440 - обработка стали.

## Сплавы без покрытия

### AN1015

Сплав без покрытия. Предназначен для черновой и чистовой обработки цветных металлов и сплавов. В сочетании с острой режущей кромкой применяется также для обработки неметаллов.