

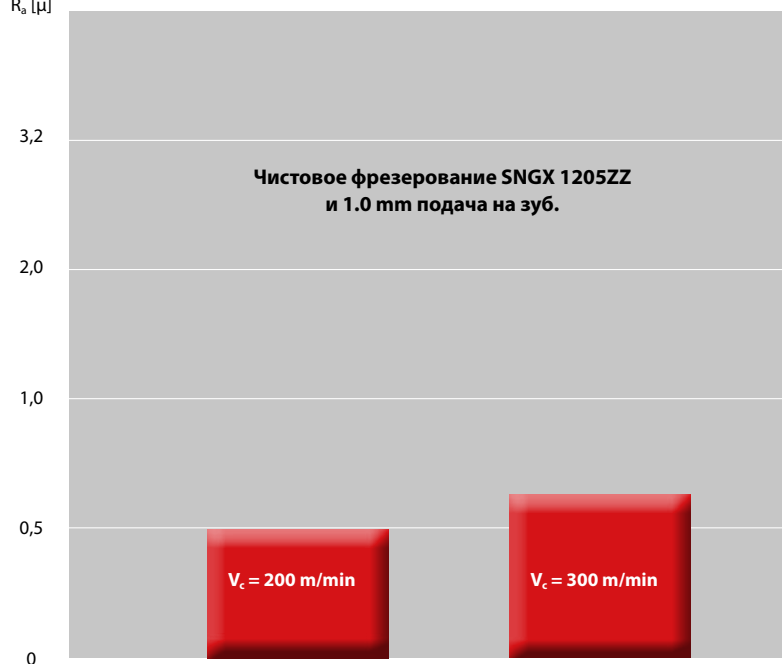
## Пример использования пластин SNGX 1205ZZ сплав AP5230

Сменные пластины SNGX 1205ZZ

Материал 42CrMoV4

Твердость 1100 N/mm<sup>2</sup>

Условия dry

Глубина резания (a<sub>p</sub>) 0,3 mmШирина обработки (a<sub>e</sub>) 60 %Подача на зуб (f<sub>z</sub>) 1,0 mmR<sub>a</sub> [μ]

Применяя на корпусе 1 пластину SNGX 1205ZZ, можно получить качество поверхности R<sub>a</sub> < 0.5 мк.  
Операция производится при глубине фрезерования до 1 мм.