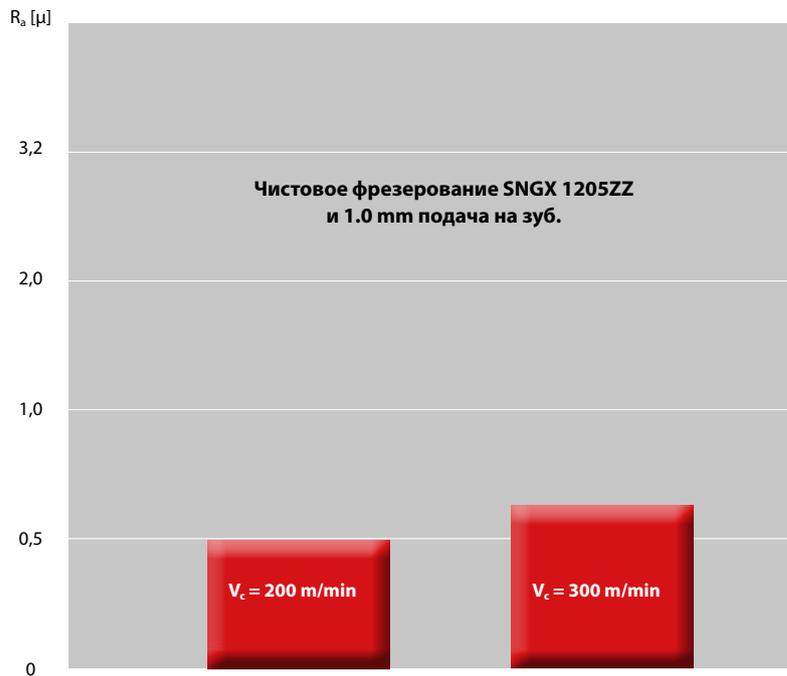


Пример использования пластин SNGX 1205ZZ сплав AP5230

Сменные пластины	SNGX 1205ZZ
Материал	42CrMoV4
Твердость	1100 N/mm ²
Условия	dry
Глубина резания (a_p)	0,3 mm
Ширина обработки (a_e)	60 %
Подача на зуб (f_z)	1,0 mm



Применяя на корпусе 1 пластину SNGX 1205ZZ, можно получить качество поверхности $R_a < 0,5$ мк. Операция производится при глубине фрезерования до 1 мм.