

Обзор программы монолитных резьбовых твердосплавных фрез **ARNO®** - Werkzeuge

Overview solid carbide thread milling cutter

Исполнение / Design **AFT**

Резьбовые фрезы для обработки внутренней **метрической** резьбы.

Thread milling cutter ISO-internal thread

Стр. / Page

292 - 299

Резьбовые фрезы для обработки внутренней **UNC**-резьбы.

Thread milling cutter UNC-internal thread

Стр. / Page

300 - 302

Резьбовые фрезы для обработки внутренней **UNF**-резьбы.

Thread milling cutter UNF-internal thread

Стр. / Page

303 - 304

Резьбовые фрезы для обработки внутренней **BSP(G)**-резьбы.

Thread milling cutter BSP(G)-internal thread

Стр. / Page

305

Резьбовые фрезы для обработки внутренней **NPT**-резьбы.

Thread milling cutter NPT-internal thread

Стр. / Page

306

Обзор монолитных фрез **ARNO®** - Werkzeuge для обработки фасок

Overview deburring cutter

Исполнение / Design **AE**

Монолитные твердосплавные фрезы с TiAlN-покрытием **ARNO®** - Werkzeuge для обработки фасок - идеальное решение для обработки фасок, операций зачистки и контурного фрезерования большинства материалов. Скорость резания до 50% выше, чем для непокрытого инструмента. Инструмент может быть использован для работы с минимальным количеством СОЖ, а также допускает сухое фрезерование.

Стр. / Page

313 - 319

The TiAlN coated ARNO® solid carbide NC- deburring cutter is ideal for chamfering, deburring and contour machining of nearly all conventional materials. The cutting speed is up to 50% higher compared to uncoated tools. The tools can be used with micro lubrication coolant or run dry.

Обзор программы твердосплавных свёрл и свёрл из порошковой HSS-стали

Overview solid carbide drills and powder metal drills

Исполнение / Design **SP**

Твердосплавные свёрла ARNO предназначены для высокоскоростного высокоточного сверления. Высокоэффективная обработка сталей, литья, инструментальной, легированной стали и нержавеющей сталей. Эффективное формирование и удаление стружки из зоны резания благодаря специальной геометрии режущей части. Высокая точность и стабильность. Увеличенная стойкость благодаря TiAlN-покрытию. Самоцентрирующиеся.

Стр. / Page

325 - 373

ARNO® solid carbide drills are suitable for high speed and accurate drilling operations by special design and high quality. Good performance in steels, cast iron, tool steel, alloy steels and stainless steels. Rapid chip evacuation and excellent chip breaking can be achieved by special designed cutting edges on point and chipbreakers on leading edges. High accuracy and stability. Longer tool life by TiAlN coating. Self-centring.