

ARNO®- Сверлильные корпуса / Flanged holders / -Foret à plaquette SHARK-Drill®

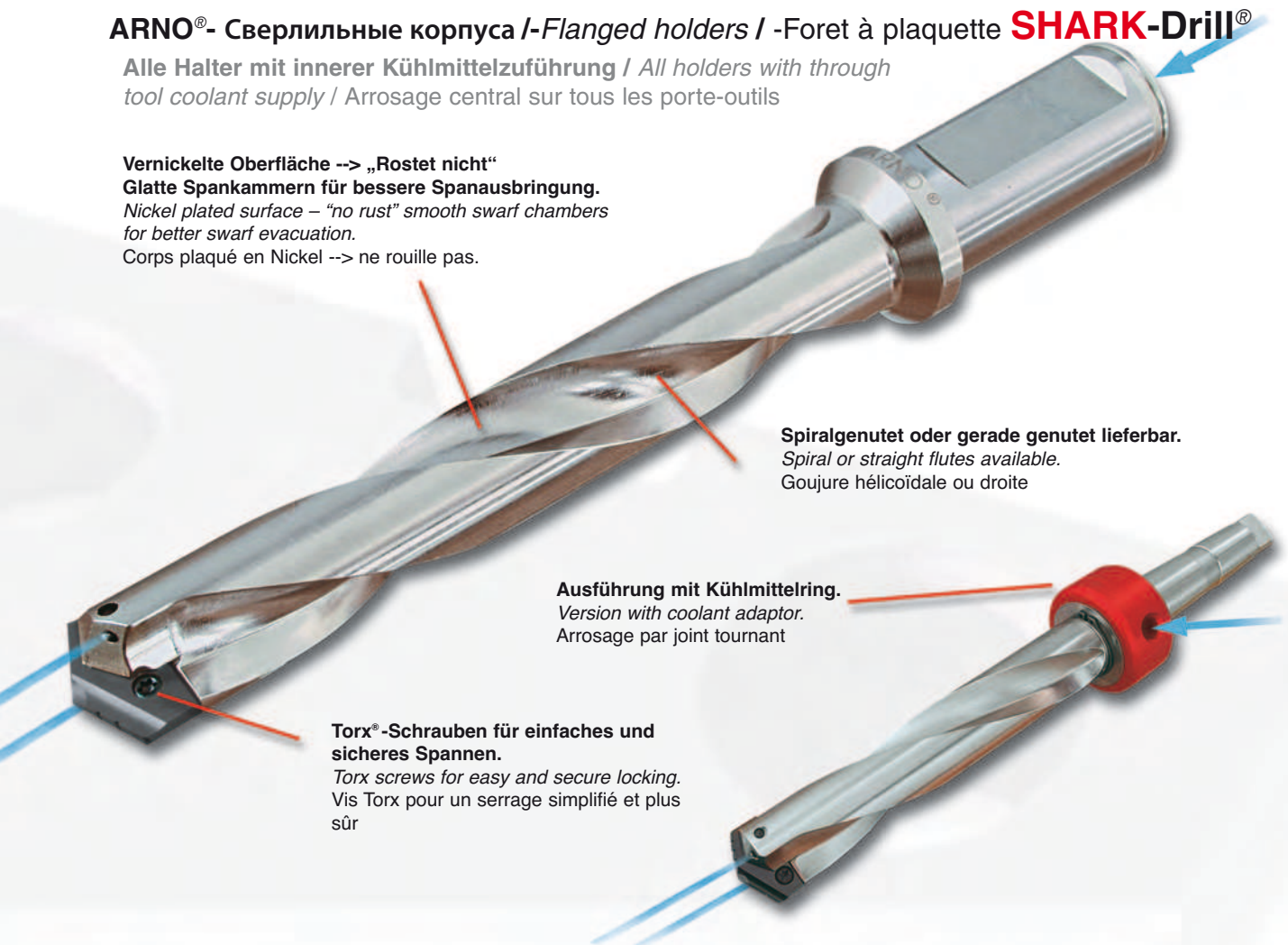
Alle Halter mit innerer Kühlmittelzuführung / All holders with through tool coolant supply / Arrosage central sur tous les porte-outils

Vernickelte Oberfläche --> „Rostet nicht“
Glatte Spankammern für bessere Spanausbringung.
Nickel plated surface – “no rust” smooth swarf chambers for better swarf evacuation.
Corps plaqué en Nickel --> ne rouille pas.

Spiralgenutet oder gerade genutet lieferbar.
Spiral or straight flutes available.
Goujure hélicoïdale ou droite

Ausführung mit Kühlmittelring.
Version with coolant adaptor.
Arrosage par joint tournant

Torx®-Schrauben für einfaches und sicheres Spannen.
Torx screws for easy and secure locking.
Vis Torx pour un serrage simplifié et plus sûr



ARNO®- Сменные пластины / Inserts / Plaquette SHARK-Drill®

Alle Schneideinsätze sind CNC-geschliffen / All inserts are CNC ground / Toutes les plaquettes sont rectifiées CNC

Специальная обработка кромки для лучшей стойкости и стабильности
Corner clip protection for better tool life and edge stability.
Renforcement d'arête pour une durée de vie de l'outil optimale et une meilleure stabilité

TiN-, TiCN- und TiAlN-Beschichtungen lieferbar. Sonderbeschichtungen auf Anfrage.
TiN-, TiCN and TiAlN coatings available.
Special coatings on request.
Revêtement TiN- und TiAlN.
Revêtements spéciaux sur demande.

Стружколомы на всех пластинах (кроме АК 10 до диаметров 18 мм)
Chipbreakers on all inserts (except K10 up to Dia. 18 mm).
Brise-copeaux sur toutes les plaquettes (sauf pour la fonte jusqu'au Ø 18mm)

Аусгеспитзте Schneide, selbstzentrierend. Einsetzbar jusqu'à 10 x D.
Ohne zusätzliches Vorbohren. Höchste Wiederholgenauigkeit.
Self-centering point allows to drill into solid up to 10 x D.
Pointe auto-centreuse pour un perçage jusqu'à 10 x D

