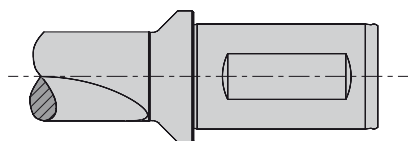
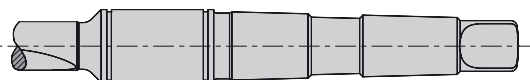


С цилиндрическим хвостовиком Weldon
With Weldon shank
Avec corps Weldon



Серия Series Séries	Ø [mm]	Глубина сверления max. (мм) Max. drill depth Prof. de perçage max. (mm)	Сверло стр. Tools on page Outil représenté en page	Пластина стр. Inserts on page Plaquette représentée en page
A	9,5 - 11,07	290	14 - 15	50
C	11,1 - 12,95	290	16 - 17	51
E	12,98 - 17,65	387	18 - 19	52 - 53
G	15,5 - 17,65	178	18 - 19	52 - 53
I	17,53 - 24,38	565	20 - 21	54 - 55
K	22,0 - 24,38	270	20 - 21	54 - 55
M	24,41 - 35,05	692	22 - 23	56 - 57
O	30,0 - 35,05	289	22 - 23	56 - 57
Q	34,37 - 47,8	787	24 - 25	58
S	46,99 - 65,28	879	26 - 27	59

С конусом Морза
With shank holders
Avec cône Morse

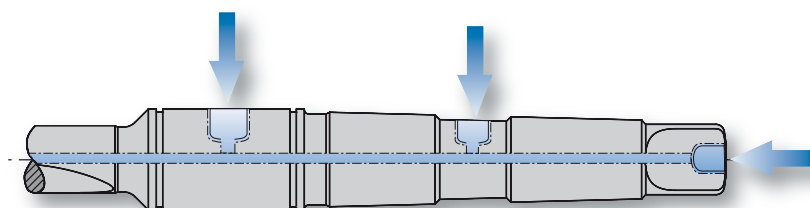


Серия Series Séries	Ø [mm]	Глубина сверления max. (мм) Max. drill depth Prof. de perçage max. (mm)	Сверло стр. Tools on page Outil représenté en page	Пластина стр. Inserts on page Plaquette représentée en page
A	9,5 - 11,07	111	28 - 29	50
C	11,1 - 12,95	111	30 - 31	51
E	12,98 - 17,65	178	32 - 33	52 - 53
G	15,5 - 17,65	178	32 - 33	52 - 53
I	17,53 - 24,38	273	34 - 35	54 - 55
K	22,0 - 24,38	273	34 - 35	54 - 55
M	24,41 - 35,05	289	36 - 37	56 - 57
O	30,0 - 35,05	289	36 - 37	56 - 57
Q	34,37 - 47,8	787	38 - 39	58
S	46,99 - 65,28	879	40 - 41	59
U	62,38 - 89,08	889	42 - 43	60
W	87,76 - 114,48	939	44 - 45	61

**Исполнение с конусом Морза [-G]
по DIN 228 форма BK**

Optional with morse taper [-G]
for DiN 228 Form BK

en option avec cône Morse [-G]
Pour DIN 228 forme BK



**Исполнение с конусом [-W]
с резьбовым присоединением по BSP ISO 7-1**

Optional with Weldon shank [-W]
for threaded coolant connection to BSP ISO 7-1

en option avec corps Weldon [-W]
Filetage arrière BSP ISO 7-1

