

Schneidplatten-Bohrer / Flanged holders / Corpo punta



<b>H</b>	<b>A</b>	<b>950</b>	<b>1107</b>	<b>65</b>	<b>SP</b>	<b>W 20</b>
<b>Halter</b> Holder Corpo	<b>Serie</b> Series Serie	<b>Durchmesser von: 9,5 mm</b> Diameter from: 9,5 mm Diametro minimo: 9,5 mm	<b>Durchmesser bis: 11,07 mm</b> Diameter up to: 11,07 mm Diametro massimo: 11,07 mm	<b>Maximale Bohrtiefe</b> Max. drill depth Lunghezza utile di foratura	<b>Spannkammerausführung:</b> SP = spiralgenutet G = gerade genutet  Flute style: SP = helical G = straight  Typo di elica: SP = spirale G = diritta	<b>Schafttyp:</b> W = DIN ISO 9766 + Durchmesser MK = Morsekegel mit Austreibblappen + MK-Größen MK -G = Morsekegel mit Austreibblappen + MK-Größe (Form BK) W.. -W = DIN ISO 9766 + Durchmesser + Anzugsgewinde  Shank type: W = DIN ISO 9766 + Diameter MK = Morse Taper + MT size MK -G = Morse Taper + MT size (form BK) W.. -W = DIN ISO 9766 + Diameter + Thread  Attacco tipo: W = DIN ISO 9766 + Diametro MK = Cono Morse + dimensione MK -G = Cono morse + dimensione (pollici) W.. -W = DIN ISO 9766 + diametro + foro filettato
	A C E G I K M O Q S U W					

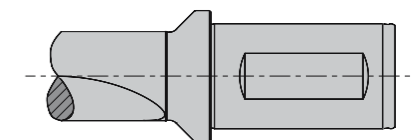
Schneideinsätze / Inserts / Inserti



<b>P</b>	<b>A</b>	<b>9,5</b>	<b>HSS5</b>	<b>TiAlN</b>
<b>Schneideinsatz</b> Insert Inserto	<b>Serie</b> Series Serie	<b>Durchmesser (mm)</b> Diameter (mm) Diametro (mm)	<b>HSS</b> = ohne Co-Gehalt = without Cobalt content = senza contenuto di Cobalto  <b>HSS5</b> = mit 5% Co-Gehalt = with 5% Cobalt content = con 5% contenuto di Cobalto  <b>HSS8</b> = mit 8% Co-Gehalt = with 8% Cobalt content = con 8% contenuto di Cobalto  <b>AP40</b> = P40 nach ISO = P40 (ISO-Standard) = P40 (classe ISO)  <b>AK20</b> = K20 nach ISO = K20 (ISO-Standard) = K20 (classe ISO)  <b>AK10</b> = K10 nach ISO = K10 (ISO-Standard) = K10 (classe ISO)	<b>Beschichtung</b> Coating Rivestimento
	A C E G I K M O Q S U W  Muss immer zum Halter passen! Must always be suitable to holders! Deve corrispondere al corpo punta!			

Mit DIN ISO 9766-Schaft

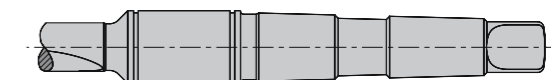
With DIN ISO 9766 shank  
Corpo con attacco DIN ISO 9766



Serie Series Serie	Ø [mm]	max. Bohrtiefe [mm] max. drill depth [mm] Prof. foro max [mm]	Werkzeug auf Seite Tools on page Corpo punta a pagina	Wendeschneidplatte auf Seite Inserts on page Inserto a pagina
A	9,5-11,07	290	38 - 39	75 - 76
C	11,1-12,95	290	39 - 40	76 - 77
E	12,98-17,65	387	41 - 43	78 - 80
G	15,5-17,65	178	41/43	78 - 80
I	17,53-24,38	565	44 - 46	81 - 83
K	22,0-24,38	270	44 - 45	81 - 83
M	24,41-35,05	692	46 - 48	84 - 87
O	30,0-35,05	289	47 - 48	84 - 87
Q	34,37-47,80	787	49 - 50	88 - 89
S	46,99-65,28	879	50 - 51	90 - 91

Mit Morsekegel

With shank holders  
Corpo con attacco Morse tipo

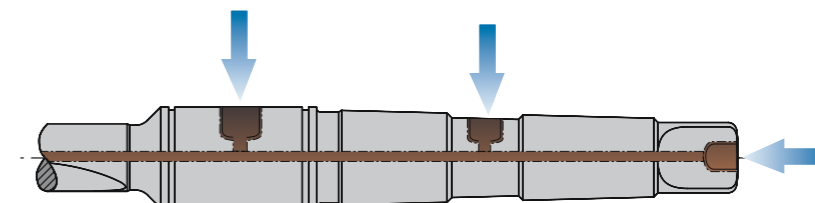


Serie Series Serie	Ø [mm]	max. Bohrtiefe [mm] max. drill depth [mm] Prof. foro max [mm]	Werkzeug auf Seite Tools on page Corpo punta a pagina	Wendeschneidplatte auf Seite Inserts on page Inserto a pagina
A	9,5-11,07	290	52 - 53	75 - 76
C	11,1-12,95	290	53 - 54	76 - 77
E	12,98-17,65	387	55 - 57	78 - 80
G	15,5-17,65	178	55 - 56	78 - 80
I	17,53-24,38	565	57 - 59	81 - 83
K	22,0-24,38	270	58 - 60	81 - 83
M	24,41-35,05	692	60 - 62	84 - 87
O	30,0-35,05	289	61 - 62	84 - 87
Q	34,37-47,80	787	63 - 64	88 - 89
S	46,99-65,28	879	65 - 66	90 - 91
U	62,38-89,08	889	66 - 67	92
W	46,99-65,28	939	68 - 69	93

Optional mit Morsekegel (-G)  
Erweiterte DIN 228 Form BK

Optional with morse taper (-G)  
for DIN 228 form BK

Corpo con attacco Morse (-G)  
tipo DIN 228 forma BK



Optional mit DIN ISO 9766-Schaft (-W)  
und rückseitigem Gewinde nach BSP ISO 7-1

Optional with DIN ISO 9766 shank (-W)  
for threaded coolant connection to BSP ISO 7-1

Versione corpi (-W)  
con foro filettato BSP ISO 7-1

