



## Bohren in Perfektion.

### „Präzision, die in die Tiefe geht.“

ARNO-Bohrsysteme zeichnen sich durch höchste Präzision, beste Stabilität, niedrige Zerspanungskräfte, optimale Kühlmittelversorgung sowie perfekte Bohrungsqualitäten aus. Für jedes Bohrsystem sind abgestimmte Wechselplatten hinsichtlich Schneidstoff, Geometrie und Beschichtung verfügbar. So erzielen Sie immer optimale Bearbeitungsergebnisse bei maximaler Leistung und höchster Wirtschaftlichkeit.

Das bewährte SHARK-Drill System sowie das universelle Bohrsystem SHARK-Drill<sup>2</sup> bestehen aus Trägerwerkzeug und auswechselbarem Hartmetall-Schneideinsatz. Der Kurzlochbohrer AKB bietet dem Anwender noch mehr Möglichkeiten beim Hochleistungsbohren. Höchste Prozesssicherheit auch bei schwierigen Bohrsituationen.

Die Systemvielfalt wird durch Vollhartmetall- und PM-HSS-Spiralbohrer abgerundet. Höchste Präzision beim Bohren nahezu aller gängigen Werkstoffe. Geringe Schnittkräfte und hohe Schnittdaten erleichtern die Bearbeitung ebenso wie die ausgezeichnete Spanabfuhr.



ab Seite 29

### SHARK-Drill

Schneidplattenbohrer im Durchmesserbereich von 9,5 mm bis 114 mm. Vollhartmetall- oder HSS-Einsätze in beschichteter und unbeschichteter Ausführung erhältlich.



ab Seite 121

### SHARK-Drill<sup>2</sup>

Bohrsystem mit austauschbaren Schneideinsätzen in den Durchmessern 14 mm bis 32 mm. Halter in 2xD, 3xD, 5xD und 8xD verfügbar.



ab Seite 147

### AKB

Wendeschneidplatten-Bohrer im Durchmesserbereich 14 mm bis 45 mm. Geometrien und Sorten für die Hochleistungsbohrung von Stahl und rostfreiem Stahl, Gusswerkstoffen und Aluminium. In 2xD und 3xD als Standard erhältlich.



ab Seite 167

### SHARK-Cut/SHARK-Cut Rebore

Drehen und Bohren mit nur einem Werkzeug.

- Bohren ins Volle mit ebenem Bohrungsgrund
- Drehen von Plankonturen
- Drehen von Innenkonturen
- Drehen von Außenkonturen



ab Seite 199

### Vollhartmetall-Spiralbohrer

Durch ihre spezielle Konstruktion und höchste Genauigkeit geeignet zum Hochgeschwindigkeitsbohren und für genaue Bohrungen.

