

Übersicht **ARNO**-Vollhartmetallfräser

Overview solid carbide milling cutter

Ausführung / Design **AF** » für **Stahl- und Gusswerkstoffe** / for **steel and cast materials**

Für die allgemeine Fräsbearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen.

For general milling of steel and cast materials.

Seite / Page

27 - 61

Ausführung / Design **AFJ** » für **rostfreie Stähle und exotische Materialien** / for **stainless steel and exotic materials**

Spezielle Sorte zur Bearbeitung rostfreier Stähle und exotischer Materialien (z. B. Titan, Inconel oder Hastelloy). Geeignet für die HSC-Bearbeitung.

Especially developed for machining stainless steel and exotic materials. Suitable for high speed machining.

Seite / Page

63 - 74

Ausführung / Design **AFA** » für **Aluminium und NE-Metalle** / for **aluminium and non-ferrous materials**

Höchste Performance bei der Bearbeitung von Aluminium und Nichteisenmetallen. Speziell entwickelte Geometrie mit einer höchststabilen Schneidkante garantiert beste Oberflächengüte und ausgezeichnete Spanabfuhr.

Best performance for aluminium and non-ferrous machining. The dedicated geometry with a very strong cutting edge guarantees best surface finish and excellent chip flow.

Seite / Page

75 - 105

Ausführung / Design **AFD** » für **Aluminium, Graphit und NE-Metalle** / for **aluminium, graphite and non-ferrous materials**

Durch die hohe Härte der Beschichtung ergibt sich eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und sehr hohe Standzeit. Die ultrafeine Diamantbeschichtung überzeugt durch eine optimale Oberflächengüte und hohe Leistungsfähigkeit. Bei der Zerspanung von Graphit und NE-Metallen (Aluminium, Kupfer und Messing/Bronze ect.) sowie bei allen Kunststoffen einsetzbar.

Due to the extreme hardness of the coating these tools offer an excellent wear resistance and very good tool life. The ultra-fine diamond coating impresses with its excellent surface finish and performance it produces. Suitable for machining graphite and non-ferrous metals (aluminium, copper brass and bronze) as well as all plastics.

Seite / Page

107 - 160

Ausführung / Design **AFG** » für **Stähle und gehärtete Stähle** / for **steel and hardened steel (< 50 HRC)**

Geeignet für die Bearbeitung legierter und unlegierter Stähle. Sehr gute Ergebnisse auch bei der Bearbeitung von gehärteten Stählen (bis 50 HRC) sowie zähen Materialien. Ausgezeichnete Ergebnisse bei der Trockenbearbeitung.

For machining of alloy and non-alloy steel. Excellent performance also when machining hard steel up to 50 HRC as well as tough materials. Suitable also for dry-machining.

Seite / Page

161 - 192

Ausführung / Design **AFR** » für **Stahl, Werkzeugstahl, Gusseisen und gehärtete Werkstoffe** / for **steel, tool steel, cast iron and pre-hardened steel (< 40 HRC)**

Schrupfräser mit ungleicher Drallsteigung (43°–46°) für die Bearbeitung von Stahl und legierten Stählen, Werkzeugstählen, Gusseisen und gehärteten Werkstoffen bis 40 HRC.

Roughing cutters with unequal pitch (43°–46°) for machining steel, alloy steel, tool steel, cast materials and hardened steel up to 40 HRC.

Seite / Page

193 - 202

Ausführung / Design **AFH** » für **gehärtete Stähle und HSC-Bearbeitung** / for **hardened steel and high speed milling (<70 HRC)**

Zum Fräsen gehärteter Stähle bis 70 HRC. Fräsen von Gussformen im Werkzeugbau. Auch geeignet für die HSC-Bearbeitung. Trockenbearbeitung möglich.

For milling of hardened steel up to 70 HRC. Also suitable for high speed milling. Can be used for dry milling.

Seite / Page

203 - 243

Ausführung / Design **AFV** » mit **ungleicher Drallsteigung** / with **unequal pitch (35°–38°)**

VHM-Schafffräser mit ungleicher Drallsteigung (35°–38°) für höchste Ansprüche. Geeignet zum Schrumpfen und Schlichten fast aller Werkstoffe. Vorteile: Bis zu 60% höherer Vorschub – vibrationsfreier Lauf – bessere Oberflächengüte – größere Schnitttiefen.

Solid carbide milling cutter with unequal pitch (35°–38°) for highest requirements. Suitable for roughing and finishing of nearly all materials. Advantages: up to 60% more feed rate, vibration free machining, better surface finish, increased cutting depths.

Seite / Page

245 - 261

Ausführung / Design **AFX** » für **gehärtete Stähle bis 55 HRC, Stahl und Gusseisen** / for **pre-hardened steels up to 55 HRC, steel and cast iron**

VHM-Schafffräser für die Bearbeitung vorgehärteter und naturharter Werkstoffe (bis 55 HRC), Stahl und Gusseisen. Zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung geeignet. Auch Trockenbearbeitung ist möglich.

Solid carbide milling cutters for machining pre-hardened materials up to 55 HRC, steel materials and cast iron. Suitable for high speed milling and also for dry-machining.

Seite / Page

263 - 305