

Винты и отвертки

Артикул	Момент затяжки	TorxPlus®-Винт	TorxPlus®-Ключ
FE..... 016...- 025...	1,6 Nm	AS 0091	T5108-IP
FE..... 032...- 080...	1,6 Nm	AS 0092	T5108-IP

ПРИМЕЧАНИЕ ПО СУХОЙ ОБРАБОТКЕ:

В данном режиме обработки может повышаться температура инструмента и винтов.

- Пожалуйста, выполняйте замену соответствующих винтов.
- Не выполняйте замену пластин, когда корпус раскален.
- Дождитесь остывания инструмента или работайте с дублёром инструмента.
- Замену винтов производить только ключом IP или динамометрическим ключом.

