

ISO	С покрытием	Без покрытия	Обрабатываемый материал	Применение
P Сталь, стальное литье, ковкий чугун с длинной стружкой	10		Прочность Износостойкость	Подача Скорость резания
	20			
	30			
	40			
	50			
M Нержавеющая сталь, стальное литье, марганцевая сталь, автоматная сталь	10		Прочность Износостойкость	Подача Скорость резания
	20			
	30			
	40			
	50			
K Серый чугун, закаленный твердый чугун, ковкий чугун с мелкой стружкой	10		Прочность Износостойкость	Подача Скорость резания
	20			
	30			
	40			
	50			
N Алюминий и алюминиевые сплавы, неметаллические материалы	10		Прочность Износостойкость	Подача Скорость резания
	20			
	30			
	40			
	50			
S Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	10		Прочность Износостойкость	Подача Скорость резания
	20			
	30			
	40			
	50			
H Высокопрочная сталь, высокопрочный чугун	10		Прочность Износостойкость	Подача Скорость резания
	20			
	30			
	40			
	50			

