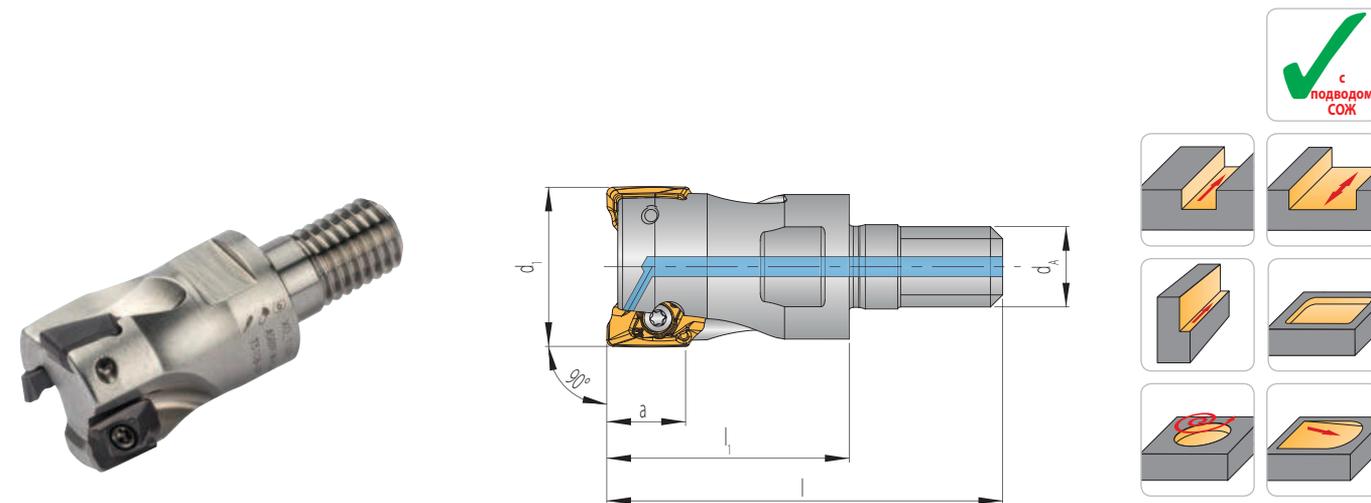


### Обработка прямоугольных уступов – FEC -11

Артикул	$d_1$	$d_A$	$l$	$l_1$	$a$	$z$	Пластина
FEC-190.016.R02-11	16	16	75	25	10	2	ХО.. 1140...
FEC-190.020.R02-11	20	20	80	25	10	2	ХО.. 1140...
FEC-190.025.R03-11	25	25	90	32	10	3	ХО.. 1140...
FEC-190.032.R04-11	32	32	100	40	10	4	ХО.. 1140...

Примечание: на чертеже изображено исполнение  $z=3$   
 Для пластин, представленных на странице 8, оправки для торцевых фрез см. на стр. 11.



### Обработка прямоугольных уступов – FEG -11

Артикул	$d_1$	$d_A$	$l$	$l_1$	$a$	$z$	Пластина
FEG-190.016.R02-11	16	M8	43	25	10	2	ХО.. 1140...
FEG-190.020.R02-11	20	M10	49	30	10	2	ХО.. 1140...
FEG-190.025.R03-11	25	M12	57	35	10	3	ХО.. 1140...
FEG-190.035.R04-11	35	M16	58	35	10	4	ХО.. 1140...

Примечание: Для пластин, представленных на странице 8, оправки для торцевых фрез см. на стр. 11.