

Обработка уступов

- PMA
Для обработки алюминия, алюминиевых сплавов и неметаллов.

Черновая - чистовая обработка
Передний угол 23°

односторонняя



- PMG
Геометрия обработки литья.

Черновая - получистовая обработка
Передний угол 21°

односторонняя



- PMR
Для обработки нержавеющей стали.

Черновая - получистовая обработка
Передний угол 28°

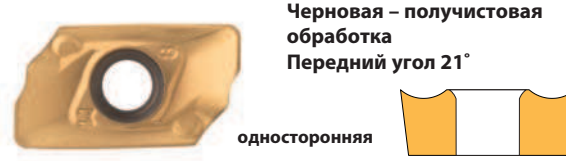
односторонняя



- PMS
Геометрия для обработки стали.

Черновая - получистовая обработка
Передний угол 21°

односторонняя



Высокопроизводительное фрезерование

- HFC
Геометрия для чистового высокопроизводительного фрезерования до 0,7 мм.

Чистовая - получистовая обработка
Передний угол 15°

односторонняя



Твёрдые сплавы с покрытием

AK6915

НОВИНКА

Твердый сплав с покрытием PVD.
Сплав для применения с высокими скоростями резания.
Идеальный выбор для фрезерования литья (CG и GGG).

AM5740

Твердый сплав с покрытием PVD.
Применяется для фрезерования нержавеющей стали со средними и высокими скоростями резания. Геометрия с увеличенным углом также подходит для обработки жаропрочных сплавов и сплавов на основе титана.

AN2015

НОВИНКА

Твердый сплав с покрытием PVD.
Сплав для обработки алюминия и неметаллов. Также подходит для чистовой обработки стали, чугуна, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

AP5330

Твердый сплав с покрытием PVD (TiAlN).
Универсальный сплав для применения в условиях современного производства, где необходимы надежность и высокая производительность. Основное применение - обработка стали.

AP5430

Твердый сплав с покрытием PVD (TiAlN/TiN). Общее применение сплава - обработка различных типов стали. Сплав характеризуется прочностью и износостойкостью. Покрытие TiN упрощает выявление износа.

AP5830+

Твердый сплав с PVD-покрытием.
Подходит для фрезерной обработки с СОЖ, обработки стали, нержавеющей стали и литья. Данный сплав является универсальным и обладает высокой устойчивостью к термическому выкрашиванию.