

ISO	Materiale	Resistenza (N/mm ²)	Velocità di taglio V _c (m/min)			
			rivestito		non rivestito	
			AP2240	AP5820+	AN1015	
P	Acciai non legati	< 0,15 % C/bonificato	350	130-250	120-200	-
		0,15 - 0,45 % C/bonificato	650	110-190	80-150	-
		> 0,45 % C/bonificato	1000	70-170	60-140	-
	Acciai debolmente legati e Ghise acciaiuse	ricotto	600	120-200	80-170	-
		bonificato	900	110-180	60-130	-
			1200	70-150	60-120	-
	Acciai fortemente legati	ricotto	700	90-170	80-140	-
	Acciai da utensili e fusioni	temprato e rinvenuto	1100	70-160	50-120	-
	Acciai inossidabili	ferritico, ricotto	700	120-200	60-170	-
	Ghisa acciaiuse	martensitico, bonificato	1000	60-100	50-100	-
M	Acciai inossidabili	ferritico/martensitico, ricotto	450-600	100-170	60-170	-
		martensitico/austenitico, invecchiato	600-900	60-90	50-90	-
K	Ghisa grigia	perlitica/ferritico	500-700	100-200	-	120-160
		perlitica/martensitico	700-850	90-180	-	100-150
			800-1100	80-150	-	90-140
	Ghisa sferoidale	ferritico	550	100-160	-	130-170
		perlitica	800	70-140	-	90-130
	Ghisa temprata	ferritico	450	100-200	-	140-200
perlitica		750	80-150	-	120-160	
N	Leghe di Alluminio stampato	non invecchiato	200	-	-	300-500
		invecchiato	350	-	-	200-300
	Leghe di Alluminio da fusione	≤ 12 % Si, invecchiato	250	-	-	100-500
		≤ 12 % Si, rinvenuto, invecchiato	300	-	-	100-300
		≤ 12 % Si, non invecchiato	450	-	-	100-200
	Rame e Leghe di Rame (Bronzo/Ottone)	Automatici, Pb > 1 %	400	-	-	250-500
		Ottone, Bronzo	300	-	-	200-500
		Bronzoalluminio	500	-	-	150-300
		Rame e Rame Elettrolitico	200	-	-	150-300
	Materiali non metallici	Duroplastiche	-	-	-	80-180
Plastiche rinforzate		-	-	-	60-150	
Gomme dure		-	-	-	100-200	
S	Leghe resistenti al calore	Base-Fe, ricotto	700	-	30-55	30-45
		Base-Fe, invecchiato	950	-	30-50	20-35
		Base Ni o Co, ricotto	800	-	25-35	15-25
		Base Ni o Co, da fusione	1100	-	15-25	10-20
		Base Ni o Co, invecchiato	1200	-	15-25	10-20
	Leghe di Titanio	Titanio puro	500-700	-	50-120	60-120
Leghe Alpha+Beta	invecchiato	700-1000	-	35-60	30-50	
H	Acciaio Temprato	temprato e rinvenuto	55 HRC	-	-	-
			60 HRC	-	-	-
	Getti Temprati	da fusione	41 HRC	-	-	-
	Ghisa Temprata	temprato e rinvenuto	55 HRC	-	-	-

I dati indicati in tabella sono valori approssimati.
Può essere necessario adattarli alle singole applicazioni di lavorazione.