



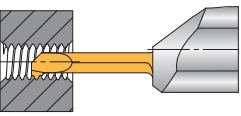
Нарезание трапецеидальной резьбы 30° DIN ISO 103 – неполный профиль



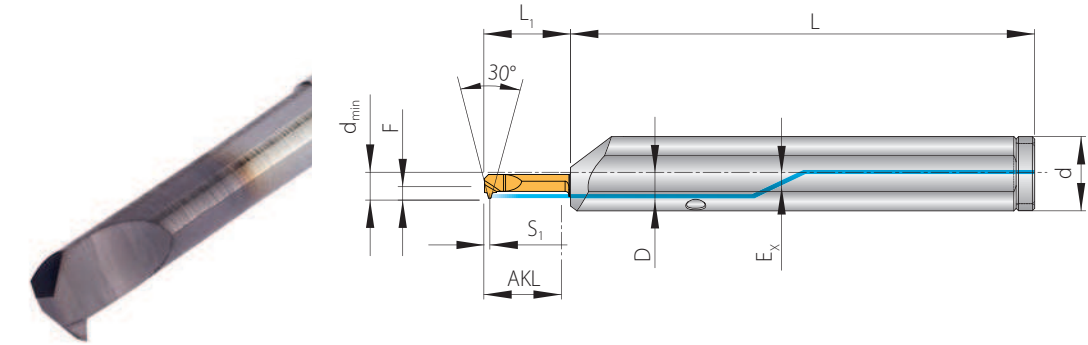
с
подводом
СОЖ



Страница
40 – 43



S₁ = Расстояние до вершины (мм)
F = Вылет инструмента (мм)



Режущие вставки									Державки							
	d _{min}	AKL	Нарезание резьбы	P Шаг	S ₁	Артикул	PG 44	F		D	d	L	L ₁	E _x	Артикул	PG 44
НОВ	6,5	20	TR 8x1.5	1,5	0,85	AMS-G-TR103/1.5R-200.60R*	●	2,9		6	12	100	22	2,35	HAMS 1206 R	●
НОВ	6,5	20	TR 8x1.5	1,5	0,85	AMS-G-TR103/1.5R-200.60R*	●	2,9		6	16	120	22	2,8	HAMS 1606 R	●
НОВ	7,0	20	TR 9x2.0	2,0	1,3	AMS-G-TR103/2.0R-200.60R*	●	2,9		6	12	100	22	2,35	HAMS 1206 R	●
НОВ	7,0	20	TR 9x2.0	2,0	1,3	AMS-G-TR103/2.0R-200.60R*	●	2,9		6	16	120	22	2,8	HAMS 1606 R	●
НОВ	7,0	20	TR 9x2.0	2,0	1,3	AMS-G-TR103/2.0R-200.80R*	●	2,6		8	16	120	22	2,8	HAMS 1608 R	●
НОВ	8,0	20	TR 11x3.0	3,0	1,4	AMS-G-TR103/3.0R-200.80R*	●	3,6		8	16	120	22	2,8	HAMS 1608 R	●

*В наличии с K1/2016

Запасные части

Державки	Винт	Уплотнительное кольцо
HAMS 1206 R/L	AS0043	KVR12
HAMS 1606 R/L / HAMS 1608 R/L	AS0044	KVR16