

Твердые сплавы с покрытием / Carbide grade coated / Carbure revêtu

AP2120 HC - P25, HC - K20

Многослойное покрытие CVD основа + TiN – TiCN – Al₂O₃

Твердый сплав с высокой износостойкостью для обработки сталей в средних и хороших условиях обработки. Подходит для высоких скоростей резания. Хорошо противостоит пластической деформации. Лучший выбор для высокопроизводительных производств с хорошими условиями обработки.

CVD-multilayer coating, substrate + TiN – TiCN – Al₂O₃

Very wear resistant carbide grade for machining steel under normal to stable conditions, also suitable for high cutting speeds.

Good resistance against plastic deformation. First choice for high productivity in stable and good conditions.

Revêtement CVD multicouches, Substrat + TiN – TiCN – Al₂O₃

Nuance de carbure très résistante à l'usure pour l'usinage des aciers dans des conditions normales à stables, convient également pour les vitesses de coupe élevées. Bonne résistance contre des déformations plastiques. Premier choix pour un rendement important dans des conditions stables.

AK5020 HC - K20, HC - P25

Многослойное покрытие PVD, основа + TiAlN

Первый выбор при обработке чугунов. Сплав со специальной структурой. Для средних и хороших условий обработки на средних скоростях резания.

PVD-multilayer coating, substrate + TiAlN

Main grade and most secure grade for cast machining. High performance fine grain carbide. Application area is normal to stable conditions and at medium cutting speed.

Revêtement PVD multicouches, Substrat + TiAlN

Premier choix pour l'usinage des fontes. Carbure micro-grains de haute performance. Utilisation dans des conditions normales à stables et à des vitesses de coupe moyennes.

AM5025 HC - M20, HC - P25

Многослойное покрытие PVD, основа + TiAlN

Универсальный и надежный сплав. Специальная структура сплава. В высочайшая стабильность и износостойкость режущей кромки на средних и высоких скоростях резания

PVD-multilayer coating, substrate + TiAlN

Universal and process secure grade for stainless steel. Fine grain carbide. Extreme edge stability and wear resistance at medium to high cutting speed.

Revêtement PVD multicouches, Substrat + TiAlN

Nuance pour utilisation universelle. Carbure micro-grains. Arrête de coupe très résistante à des vitesses de coupe de moyennes à élevées.

Твердые сплавы без покрытия / Carbide grade uncoated / Carbure non revêtu

AK1010 HW - K15

Сплав для обработки чугунов, алюминия и его сплавов, меди и ее сплавов, так же бронзы и латуни со стружкой средней толщины в хороших условиях обработки.

Grade for machining cast iron (GG), aluminium and aluminium alloys, copper and copper alloys as well as bronze and brass at medium chip thickness and in good machining conditions.

Nuance pour l'usinage des fontes grises, aluminiums et alliages d'aluminium, cuivre et alliages de cuivre, également pour le bronze et l'étain, avec des copeaux d'épaisseur moyenne et dans de bonnes conditions d'usinage.