

ISO	Материал	Предел прочности [N/mm ²]	Скорость резания [m / min]	Подача f _{max}					
				Диапазон 14-15,9 mm [mm / U]	Диапазон 16-17,5 mm [mm / U]	Диапазон 17,6-21,5 mm [mm / U]	Диапазон 21,6-27 mm [mm / U]	Диапазон 28-33 mm [mm / U]	Диапазон 34-44 mm [mm / U]
P	Нелегированные стали и стальное литье z.B. 9SMn28 ; 9SMnPb28 ; 10SPb20	<500	220 - 300	0,1	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14
	Конструкционные стали z.B. St33 ; St37-2 ; St44-2 ; St52 ; St60	<900	220 - 290	0,1	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14
	Нелегированные, низколегированные, так же углеродистые и закаленные стали. z.B. C15 ; C22 ; 20Mn5 ; Ck45	>900	180 - 250	0,12	0,14	0,16	0,2	0,2	0,25
	Легированные стали z.B. 42CrMo4 ; 16MnCr5 ; 36CrNiMo4 14NiCrMo13-4 ; Ck75 ; Ck101 ; 17CrNiMo8 35CrMo4 ; 41Cr4 ; 50MnSi4	>900	150 - 220	0,12	0,14	0,16	0,2	0,2	0,25
	Высоколегированные стали z.B. 41CrAlMo7 ; 36CrNiMo4 32NiCrMo14-5 ;	>900	120 - 170	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20
	Инструментальные стали z.B. C75W ; 102Cr6 ; 105WCr6 ; X153CrMoV12	>900	120 - 170	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20
M	Нержавеющая сталь и стальное литье	<600 <900	80 - 200	0,08 0,06	0,10 0,08	0,12 0,10	0,14 0,12	0,14 0,12	0,16 0,14
K	Серый чугун z.B. GG25 ; GG40	<400	180 - 300	0,16	0,16	0,25	0,30	0,300	0,30
	Чугун с шаровидным графитом z.B. GGG50	<600	120 - 280	0,14	0,16	0,18	0,20	0,20	0,25
	Ковкий чугун z.B. GTS 70	<600	120 - 200	0,14	0,16	0,18	0,22	0,22	0,25
N	Алюминиевые сплавы z.B. AlMgSiPb ; AlCuMg1 ; AMgSi1	>200	300 - 500	0,08	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12
	Алюминиевые литейные сплавы z.B. G-AlSi10Mg ; G-ALSi12	>250	180 - 500	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,30
	Медь и медные сплавы (бронза, латунь)		180 - 280	0,08	0,08	0,10	0,12	0,12	0,15
S	Жаропрочные сплавы z.B. Inconell, Hasteloy, Nimonic, Waspaloy, Monel		20 - 80	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12
	Титановые сплавы, титан z.B. Ti99,5 ; Ti Al6V4 ; TiCu2	<500	40 - 80	0,06	0,08	0,1	0,12	0,12	0,12
H	Закаленные стали <= 45 Hrc	>1000	80	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1
	>= 45 Hrc		40	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1