

ISO	Matériaux	Ténacité [N/mm ²]	Vitesse de coupe [m / min]	Avance f _{max}					
				Dia-range 14-15,9 mm [mm / rev]	Dia-range 16-17,5 mm [mm / rev]	Dia-range 17,6-21,5 mm [mm / rev]	Dia-range 21,6-27 mm [mm / rev]	Dia-range 28-33 mm [mm / rev]	Dia-range 34-44 mm [mm / rev]
P	Aciers de décolletage z.B. 9SMn28 ; 9SMnPb28 ; 10SPb20	<500	220 - 300	0,1	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14
	Aciers de construction z.B. St33 ; St37-2 ; St44-2 ; St52 ; St60	<900	220 - 290	0,1	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14
	Acier non allié et faiblement allié ainsi que les aciers de traitement et les aciers cémentés z.B. C15 ; C22 ; 20Mn5 ; Ck45	>900	180 - 250	0,12	0,14	0,16	0,2	0,2	0,25
	Acier allié z.B. 42CrMo4 ; 16MnCr5 ; 36CrNiMo4 14NiCrMo13-4 ; Ck75 ; Ck101 ; 17CrNiMo8 35CrMo4 ; 41Cr4 ; 50MnSi4	>900	150 - 220	0,12	0,14	0,16	0,2	0,2	0,25
	Acier fortement allié et acier traité z.B. 41CrAlMo7 ; 36CrNiMo4 32NiCrMo14-5 ;	>900	120 - 170	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20
	Aciers d'outillage z.B. C75W ; 102Cr6 ; 105WCr6 ; X153CrMoV12	>900	120 - 170	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20
M	Acier inoxydable et acier moulé Fonte grise GG25 ; GG40	<600 <900	80 - 200	0,08 0,06	0,10 0,08	0,12 0,10	0,14 0,12	0,14 0,12	0,16 0,14
K	Fonte à graphite sphéroïdal GGG50	<400	180 - 300	0,16	0,16	0,25	0,30	0,300	0,30
	Fonte malléable GTS 70	<600	120 - 280	0,14	0,16	0,18	0,20	0,20	0,25
	Alliages de fonderie d'aluminium AlMgSiPb ; AlCuMg1 ; AMgSi1	<600	120 - 200	0,14	0,16	0,18	0,22	0,22	0,25
N	Alliages de fonte aluminium z.B. G-ALSi10Mg ; G-ALSi12	>200	300 - 500	0,08	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12
	Cuivre et alliages de cuivre (bronze, laiton)	>250	180 - 500	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,30
	Matériaux non ferreux		180 - 280	0,08	0,08	0,10	0,12	0,12	0,15
S	Alliages réfractaires / Superalliages tels que Inconel, Hasteloy, Nimonic, Waspaloy, Monel		20 - 80	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12
	Alliages de titane Ti99,5 ; Ti Al6V4 ; TiCu2	<500	40 - 80	0,06	0,08	0,1	0,12	0,12	0,12
	Acier trempé								
H	Fonte en coquille	>1000	80	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1
	Fonte traitée		40	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1