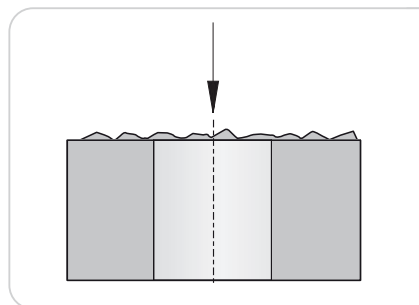


3



Сверление необработанной поверхности (корки)

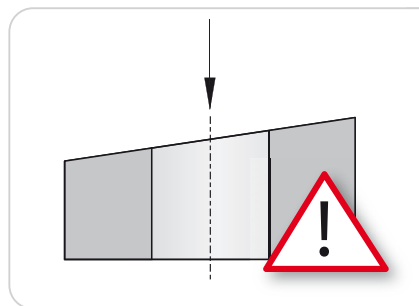
- » В зависимости от качества поверхности, подача может быть уменьшена.

Drilling on uneven surface

- » Depending on surface quality, feed rate may need reducing.

Perçage d'une surface brute (Fonderie)

- » En fonction de l'état de surface, l'avance sera peut être à réduire.



Сверление с заходом в наклонную поверхность

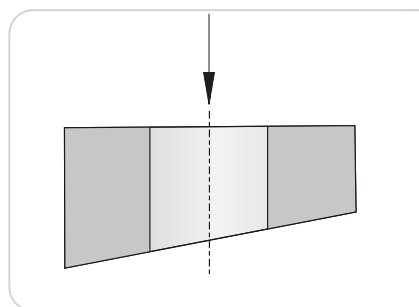
- » Уменьшение подачи не требуется на обрабатываемых поверхностях с углом до 3°
- » При сверлении поверхности с углом наклона более 3° требуется уменьшить подачу на 30%, а с углом наклона более 10° на 40%.

Drilling on angled surfaces

- » Up to 3 degree no feed rate reduction needed
- » Over 3 degree Δ 30 %; 10 degree Δ 40 % until drill is in full diameter

Perçage d'une surface inclinée

- » Jusqu'à 3°, pas besoin de réduire l'avance (dépouilles de fonderie)
- » Pour un angle inférieur ou égal à 3°, il est inutile de réduire l'avance.
- » Au-delà de 3° Δ 30%; 10° Δ 40% jusqu'à un Ø de perçage complet



Сверление с выходом по наклонной поверхности

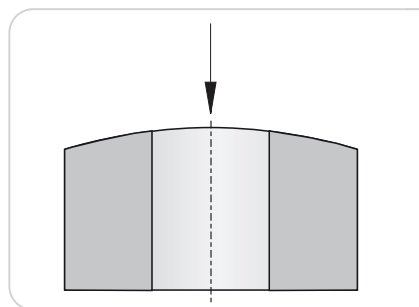
- » При угле наклона по поверхности на выходе более 3 градусов, рекомендуется снизить подачу на 50% на точке выхода
- » Рекомендуется использовать пластины с высокой прочностью сплава и радиуса при вершине

Angled bore exit

- » Over 3 degree, reduce feed rate by 50% from point of break through.
- » Use tough insert

Perçage débouchant sur une surface inclinée

- » Au-delà de 3°, réduire l'avance de 50% dès que le foret débouche
- » Utiliser une plaquette avec une résistance aux chocs élevée



Сверление с заходом в сферическую поверхность

- » Вероятно снижение подачи

Drilling a cambered surface

- » Possibly reduce feed rate

Perçage d'une surface convexe

- » Réduire éventuellement l'avance