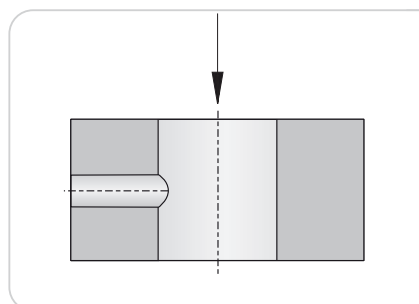




Сверление пересекающихся отверстий

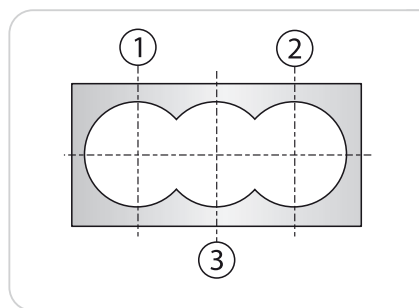
- » Снижение подачи на 50%
- » Необходимо следить за отводом стружки при выходе сверла на криволинейную поверхность
- » Использование пластин с высокой прочностью сплава и радиуса при вершине

Cross hole drilling

- » Reduce feed rate by 50%
- » Watch out for swarf jamming
- » Use tough grade

Contre perçage

- » Réduire l'avance de 50%
- » Attention au bourrage des copeaux
- » Utiliser une plaquette avec une résistance aux chocs élevée



Сверление неполных отверстий

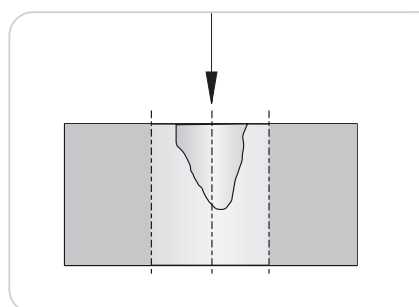
- » Следует соблюдать порядок сверления (см. рисунок)
- » Обеспечить равномерное расположение центров отверстий
- » Снижение подачи на 50%
- » Использование пластин с высокой прочностью сплава и радиуса при вершине

Drilling a chamber

- » Follow machining order (see picture)
- » Ensure symmetrical distribution
- » Reduce feed rate by 50%
- » Use tough grade

Evidement

- » Suivre l'ordre d'usinage (voir schéma)
- » Garantir une répartition symétrique
- » Réduire l'avance de 50%
- » Utiliser une plaquette avec une résistance aux chocs élevée



Сверление с заходом в углубление

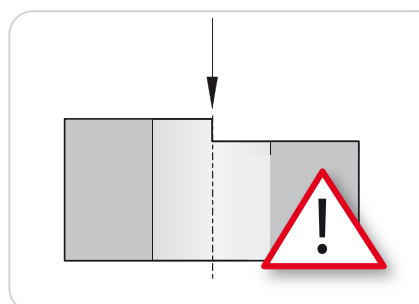
- » Вероятно потребуются выравнивание поверхности
- » Снижение подачи на 50%

Drilling into groove or large centre bore

- » Spot facing may be required
- » Reduce feed rate

Perçage dans une gorge ou un pointage

- » Réaliser éventuellement un lamage avant perçage
- » Réduire l'avance



Сверление в ступенчатую поверхность

- » Обязательное выравнивание поверхностей

Drilling into edge

- » Must be pre machined (spot facing or milled)

Perçage sur un épaulement

- » Doit être pré-usiné par un lamage ou un surfaçage