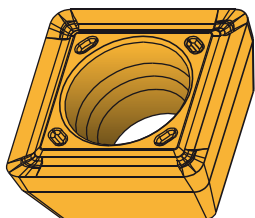


При вращении сверла или заготовки / Rotating and stationary use / Utilisation en rotation ou fixe

Типы износа пластин / Insert wear types / Usures plaquettes
Износ

Износ по задней поверхности

Решение

- » Выбрать более твердый/износостойкий сплав пластины
- » Снизить скорость резания

Лункообразование

- » Выбрать более износостойкий сплав пластины или покрытие
- » Выбрать позитивную геометрию

Выкрашивание

- » Выбрать более прочный сплав пластины
- » Устранить вибрации
- » Избегать наростообразования

Поломка пластины

- » Проверить режимы резания
- » Проверить состояние станка

Термотрешины

- » Изменить скорость резания
- » Выбрать более износо-, термостойкую марку сплава.

Поломка центральной пластины

- » Используйте более прочное покрытие и сплав
- » Проверьте ось установки сварла
- » Выберите разные геометрии для наружной и внутренней пластины

Wear

Flank wear

- » Select harder / more wear resistant grade
- » Reduce cutting speed

Crater wear

- » Select more wear resistant grade or coating
- » Select positive chip geometry

Micro break out

- » Select tougher grade
- » Reduce any vibrations
- » Avoid build up edge

Insert breaking

- » Check cutting data
- » Check machine set up

Thermal wear

- » Reduce cutting speed
- » Select more wear resistant, heat resistant coating or grade

Fracture of centre insert

- » Use tougher coating and grade
- » Check centre height
- » Use same geometry for external and internal.

Usure

Usure en dépouille

- » Sélectionner une nuance plus dure, plus résistante à l'usure
- » Réduire la vitesse de coupe

Usure en cratère

- » Sélectionner une nuance plus dure ou un revêtement plus résistant à l'usure

Fissures

- » Sélectionner une nuance plus tenace
- » Réduire les vibrations
- » Éviter les arêtes rapportées

Casse

- » Vérifier les conditions de coupe
- » Vérifier le réglage de la machine

Brûlures

- » Réduire la vitesse de coupe
- » Sélectionner une nuance plus dure ou un revêtement plus résistant à des températures élevées

Fracture au centre de la plaquette

- » Sélectionner une nuance et un revêtement plus tenaces
- » Vérifier la hauteur de pointe
- » Utiliser la même géométrie pour la plaquette extérieure et intérieure

Получаемое отверстие имеет коническую форму / Bore narrows at bottom / Rétrécissement en fond de perçage
Причины

Possible reason / Causes possibles

Решения

Solution / Solutions

Попадание стружки под наружную кромку

- » Используйте другую геометрию, возможно потребуются увеличить скорость подачи

Chip jam on external edge

- » Use other geometry maybe increase feed rate

Bourrage des copeaux sur la plaquettes extérieure

- » Utiliser une autre géométrie, augmenter éventuellement l'avance

Мягкий обрабатываемый материал

- » Используйте пластины с позитивной геометрией, увеличьте скорость резания и измените скорость подачи.

Material very soft

- » Use positive geometry, increase cutting speed and reduce feed rate

Matière trop tendre

- » Utiliser une géométrie positive, augmenter la vitesse de coupe et réduire l'avance

