

При вращении сверла или заготовки / Rotating and stationary use / Utilisation en rotation ou fixe

Получаемое отверстие имеет коническую форму / Bore narrows at bottom / Elargissement en fond de perçage

Причины

Possible reason / Causes possibles

Решения

Solution / Solutions

Попадание стружки под наружную кромку

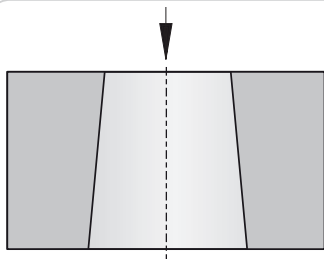
» Используйте другую геометрию, возможно потребуется увеличить скорость подачи

Chip jam on internal edge

» Use other geometry maybe increase feed rate

Bourrage des copeaux sur la plaquette intérieure

» Utiliser une autre géométrie, augmenter éventuellement l'avance



Плохое качество обработанной поверхности / Poor surface finish / Mauvais état de surface

Причины

Possible reason / Causes possibles

Решения

Solution / Solutions

Плохая эвакуация стружки

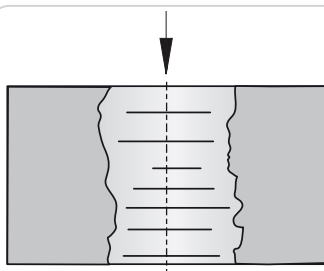
» Оптимизировать режимы резания, изменить скорость подачи

Poor swarf evacuation

» Improve cutting data, increase speed reduce feed

Evacuation des copeaux insuffisante

» Améliorer les paramètres de coupe, augmenter la vitesse et réduire l'avance



Риски на теле сверла / Friction mark on shank / Marquage de l'outil

Причины

Possible reason / Causes possibles

Решения

Solution / Solutions

Диаметр отверстия слишком мал

» Проверить установку сверла

Bore diameter too small

» Check set up

Pré-perçage trop petit

» Revoir l'usinage

Эвакуация стружки

» Оптимизировать режимы резания, проверить геометрию пластины

Swarf evacuation

» Optimize cutting data, check insert geometry

Evacuation des copeaux

» Améliorer les paramètres de coupe, vérifier la géométrie des plaquettes

