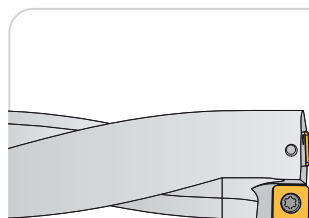


При вращающемся инструменте / Rotating use / En utilisation tournante



Поломка внутренней кромки / Fracture of internal cutting edge / Casse de l'arête de coupe intérieure

Причины
Possible reason / Causes possibles

Высокая скорость подачи

Feed rate too high

Avance trop élevée

Пластина слишком твердая/хрупкая

Insert too hard / brittle

Nuance plaquette trop dure

Решения
Solution / Solutions

» Снизить скорость подачи

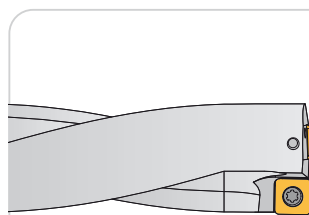
» *Reduce feed rate*

» Réduire l'avance

» Выберите более прочный сплав

» *Select tougher grade*

» Sélectionner une nuance plus tenace



Поломка внешней кромки / Fracture of external edge / Casse de l'arête de coupe extérieure

Причины
Possible reason / Causes possibles

Высокая скорость подачи

Feed rate too high

Avance trop élevée

Пластина слишком твердая/хрупкая

Insert too hard / brittle

Coupe interrompue

Решения
Solution / Solutions

» Снизить скорость подачи

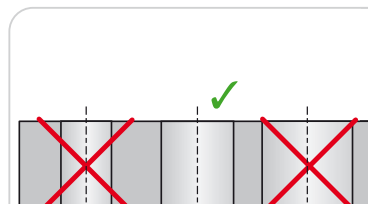
» *Reduce feed rate*

» Réduire l'avance

» Выберите более прочный сплав

» *Select tougher grade*

» Utiliser une nuance plus tenace



Нестабильный диаметр отверстий / Indifferent hole size / Irrégularité des diamètres de perçage

Причины
Possible reason / Causes possibles

Неправильная настройка

Wrong setting

Mauvais réglages

Решения
Solution / Solutions

» Изменить настройку позиционирования.

» *Adjust setting*

» Régler les paramètres