

Сплавы с покрытием / Coated carbide grades / Carbone revêtu

AR27C HC - P25, HC - K20

Многослойное CVD покрытие. Подложка + TiN + TiCN + Al₂O₃.

Сплав с высокой износостойкостью для обработки материалов, дающих сыпучую и элементную стружку: сталей, стального литья, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна, с высокими скоростями резания, при благоприятных условиях обработки.

CVD-multilayer coating, substrate + TiN + TiCN + Al₂O₃.

High wear resistant carbide grade for machining steel, cast steel, spheroidal cast iron and malleable cast iron at small to medium chip-cross sections and high cutting speeds under stable machining conditions.

Revêtement multicouche CVD, substrat + TiN + TiCN + Al₂O₃

Nuance de carbure très résistante à l'usure pour l'usinage de l'acier, acier moulé, fonte à graphite sphéroïdale, fonte malléable, sections de copeaux petites à moyennes, vitesses de coupe élevées, dans des conditions de travail stables.

AR37C

HC - P35, HC - K30

Многослойное CVD покрытие. Подложка + TiN + TiCN + Al₂O₃ + TiN

Сплав с хорошей комбинацией износостойкости и прочности для обработки материалов, дающих элементную стружку: сталей, стального литья, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна, при неблагоприятных условиях обработки.

CVD-multilayer coating, substrate + TiN + TiCN + Al₂O₃ + TiN

Grade with a good combination of wear resistance and toughness for machining steel, cast steel, spheroidal cast iron and malleable cast iron at medium chip-cross sections and cutting speeds under unfavourable machining conditions.

Revêtement multicouche CVD, Substrat + TiN + TiCN + Al₂O₃

Nuance très résistante à l'usure, bonne ténacité, pour l'usinage de l'acier, acier moulé, fonte à graphite sphéroïdale et fonte malléable, sections de copeaux petites à moyennes, vitesses de coupe moyennes, dans des conditions d'usinage défavorables.

AM35C

HC - P35

Многослойное CVD покрытие. Подложка + TiN + TiCN + TiN.

Сплав с хорошей комбинацией износостойкости и прочности для обработки сталей, нержавеющей сталей. Подходит для обработки стального литья, дающего среднюю и крупную элементную стружку, со средними скоростями резания при неблагоприятных условиях обработки.

CVD-multilayer coating, substrate + TiN + TiCN + TiN.

Grade with a good combination of wear resistance and toughness for machining steel, stainless steel as well as cast steel at medium to large chip-cross-sections and medium cutting speeds under unfavourable machining conditions.

Revêtement multicouche CVD, Substrat + TiN + TiCN + TiN

Nuance très résistante à l'usure, bonne ténacité pour l'usinage de l'acier, acier inoxydable et acier moulé, sections de copeaux moyennes à grandes, vitesses de coupe moyennes, dans des conditions d'usinage défavorables.

Сплавы без покрытия / Uncoated carbide grades / Carbone non revêtu

AK10

HW - K10

Сплав для обработки литейных материалов дающих сыпучую и среднюю элементную стружку, материалов, не содержащих железа (цветные сплавы и др.), с высокими скоростями резания.

Carbide grade for machining all cast iron materials and nonferrous materials at medium to high cutting speeds and at small to medium chip-cross sections.

Nuance de carbure pour l'usinage des fontes et matières composites, vitesses de coupe moyennes à élevées, sections de copeaux petites à moyennes.

AP40

HW - P40

Сплав с отличной прочностью для черновой обработки сталей, стального литья и нержавеющей сталей с подачами от средних до высоких, при низких скоростях резания и неблагоприятных условиях обработки.

Grade with excellent toughness for roughing steel, cast steel and stainless steel at medium to high feed rates and low cutting speeds, also under unfavourable machining conditions.

Nuance à ténacité très élevée pour l'usinage de l'acier, l'acier moulé et les aciers inoxydables, avances moyennes à grandes, vitesses de coupe faibles, même dans des conditions d'usinage défavorables.