

## Forets à plaquettes amovibles - Avance

| ISO | Matériaux                                                               |                                                    | Brinell duré<br>HB | Diamètre foret [mm] |         |         |         |        |
|-----|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------|---------------------|---------|---------|---------|--------|
|     |                                                                         |                                                    |                    | AM35C               | AR27C   | AR37C   | AK10    | AP40   |
| P   | Acier non allié et acier moulé                                          | ca. 0,15% C recuit                                 | 100                | 220-300             | 250-350 | 220-300 | -       | -      |
|     |                                                                         | ca. 0,45% C recuit                                 | 190                | 180-250             | 200-280 | 200-280 | -       | -      |
|     |                                                                         | ca. 0,45% C traité et trempé                       | 250                | 180-250             | 200-280 | 180-250 | -       | -      |
|     |                                                                         | ca. 0,75% C recuit                                 | 270                | 180-240             | 200-270 | 200-270 | -       | -      |
|     |                                                                         | ca. 0,75% C traité et trempé                       | 300                | 180-240             | 200-270 | 200-270 | -       | -      |
|     | Acier faiblement allié et acier moulé                                   | recuit                                             | 180                | 200-280             | 220-300 | 200-280 | -       | -      |
|     |                                                                         | traité et trempé                                   | 275                | 180-220             | 200-250 | 180-250 | -       | -      |
|     |                                                                         | traité et trempé                                   | 300                | 160-220             | 180-250 | 180-220 | -       | -      |
|     |                                                                         | traité et trempé                                   | 350                | 120-200             | 160-220 | 120-200 | -       | -      |
|     | Acier fortement allié, acier d'outillage fortement allié et acier moulé | recuit                                             | 200                | 140-220             | 200-275 | 140-220 | -       | -      |
|     |                                                                         | trempé et revenu                                   | 325                | 120-160             | 130-180 | 120-160 | -       | -      |
| M   | Acier inoxydable et acier moulé                                         | ferritique / martensitique, recuit                 | 200                | 180-250             | 200-280 | 180-250 | -       | -      |
|     |                                                                         | martensitique, traité et trempé                    | 300                | 100-150             | 120-170 | 100-150 | -       | -      |
| K   | Fonte grise                                                             | austénitique et austénitique / ferritique, trempé  | 135-185            | 180-250             | -       | 180-250 | -       | 60-150 |
|     |                                                                         |                                                    | 185-275            | 100-140             | -       | 100-140 | -       | 50-100 |
|     |                                                                         |                                                    |                    |                     |         |         |         |        |
|     | Fonte à graphite sphéroïdal                                             | perlitique, ferritique                             | 150-200            | -                   | 180-280 | -       | -       | -      |
|     |                                                                         | perlitique, martensitique                          | 200-260            | -                   | 160-260 | -       | -       | -      |
|     | Fonte malléable                                                         |                                                    | 250-320            | -                   | 150-250 | -       | -       | -      |
| N   | Alliages de fonderie d'aluminium                                        | ne pouvant pas subir un durcissement               | 60                 | -                   | -       | -       | 200-500 | -      |
|     |                                                                         | pouvant subir un durcissement, durci               | 100                | -                   | -       | -       | 200-500 | -      |
|     | Alliages de fonte aluminium                                             | ≤ 12% Si, durci                                    | 75                 | -                   | -       | -       | 200-500 | -      |
|     |                                                                         | ≤ 12% Si, ne pouvant pas subir un durcissement     | 90                 | -                   | -       | -       | 200-500 | -      |
|     |                                                                         | ≤ 12% Si, pouvant subir un durcissement, durci     | 130                | -                   | -       | -       | 200-500 | -      |
|     | Cuivre et alliages de cuivre (laiton)                                   | Alliages au plomb > 1%                             | 110                | -                   | -       | -       | 250-350 | -      |
|     |                                                                         | Laiton, bronze                                     | 90                 | -                   | -       | -       | 180-240 | -      |
|     |                                                                         | Bronze d'aluminium                                 | 150                | -                   | -       | -       | 180-240 | -      |
|     |                                                                         | Cuivre et cuivre électrolytique                    | 60                 | -                   | -       | -       | 180-240 | -      |
|     | Matériaux non ferreux                                                   | Plastiques durs                                    |                    | -                   | -       | -       | 50-180  | -      |
|     |                                                                         | Matières plastiques renforcées par fibres de verre |                    | -                   | -       | -       | 50-150  | -      |
|     |                                                                         | Caoutchouc dur/Ebonite                             |                    | -                   | -       | -       | 50-200  | -      |
| S   | Alliages réfractaires                                                   | Fe-alloyed recuit                                  | 200                | -                   | -       | 20-80   | -       | 20-40  |
|     |                                                                         | durci                                              | 280                | -                   | -       | 20-80   | -       | 20-40  |
|     |                                                                         | Ni- or recuit                                      | 250                | -                   | -       | 20-80   | -       | 20-40  |
|     |                                                                         | Co based coulé                                     | 320                | -                   | -       | 20-80   | -       | 20-40  |
|     |                                                                         | durci                                              | 350                | -                   | -       | 20-80   | -       | 20-40  |
|     | Alliages de titane                                                      | titane pur                                         | 150-200            | -                   | -       | 40-100  | 40-120  | 30-80  |
| H   | Alliages Alpha + Beta, traités                                          |                                                    | 200-300            | -                   | -       | 40-100  | 40-120  | 30-80  |
|     | Acier trempé                                                            | trempé et revenu                                   | 300-400            | -                   | -       | -       | -       | -      |
|     | Acier trempé                                                            | trempé et revenu                                   | 400-500            | -                   | -       | -       | -       | -      |
|     | Fonte en coquille                                                       | coulé                                              | 400                | -                   | -       | -       | -       | -      |
|     | Fonte traitée                                                           | trempé et revenu                                   | 55 HRC             | -                   | -       | -       | -       | -      |

Les valeurs indiquées dans les tableaux sont des valeurs indicatives. Il peut s'avérer nécessaire d'adapter ces valeurs à chaque opération d'usinage.