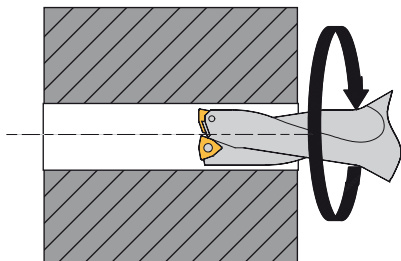
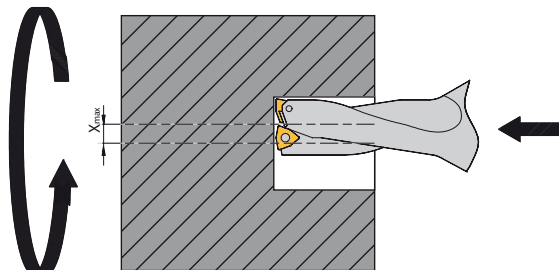


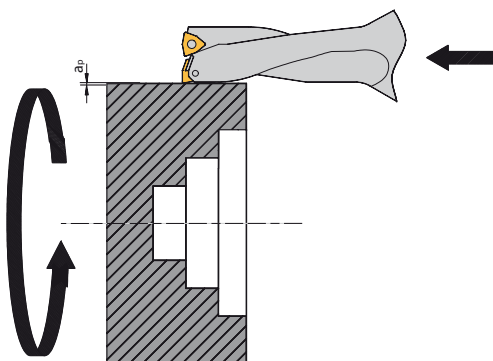
Сверление в сплошном материале
Drilling into solid
Perçage dans le plein



Сверление в сплошном материале со смещенным центром
Drilling into solid off center
Perçage excentré dans le plein

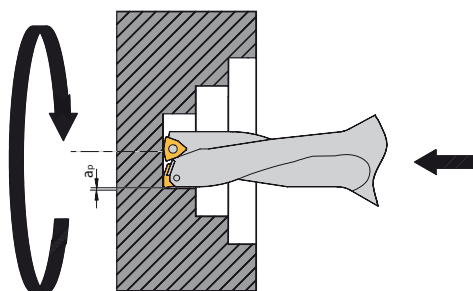


Наружняя обработка
External turning
Tournage extérieur



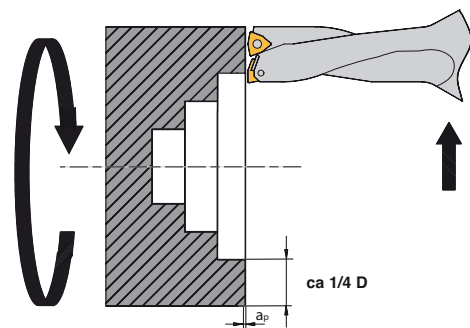
$a_p \text{ max} = 0,2 \times \text{длину грани пластины (d)}$
 $a_p \text{ max} = 0,2 \times \text{l.c. indexable insert (d)}$
 $a_p \text{ max} = 0,2 \times \text{cercle inscrit de la plaquette (d)}$

Внутренняя обработка
Internal turning
Tournage intérieur



$a_p \text{ max} = 0,2 \times \text{длину грани пластины (d)}$
 $a_p \text{ max} = 0,2 \times \text{l.c. indexable insert (d)}$
 $a_p \text{ max} = 0,2 \times \text{cercle inscrit de la plaquette (d)}$

Снятие фаски
Facing
Dressage de face



$a_p \text{ max} = 0,3 \text{ mm}$ при длине грани пластины (d)
 $0,3 \text{ mm}$ with l.c. indexable insert (d)
 $0,3 \text{ mm}$ à cercle inscrit de la plaquette (d)
 $d = 5,5 \text{ mm}, d = 6 \text{ mm}, d = 8 \text{ mm}$

$a_p \text{ max} = 0,6 \text{ mm}$ при длине грани пластины (d)
 $0,6 \text{ mm}$ with l.c. indexable insert (d)
 $0,6 \text{ mm}$ à cercle inscrit de la plaquette(d)
 $d = 10 \text{ mm}, d = 12 \text{ mm}$

