

AK 2015 – >> Первый выбор для обработки чугуна.

AM 35C – >> Первый выбор для обработки сталей

AM 5035 – >> Первый выбор для обработки нержавеющей сталей.

Сплавы с покрытием

AM5035 (AL350)	HC – P40, HC – M35 PVD - многослойное покрытие + TiAlN. Сплав для обработки нержавеющей сталей, так же может применяться при обработке сталей низкой и средней твердости, так же хорош для обработки жаропрочных сталей. Хорошие результаты при низких и средних скоростях резания.
AK2015	HC – P15, HC – K15 – CVD CVD - многослойное покрытие + TiCN + TiCN + TiCNB + Al ₂ O ₃ Сплав применяется в основном для обработке чугунов. Возможно применение при обработке сталей. Сплав обеспечивает необходимую прочность и теплостойкость.
AL10	HC – P10, HC – M15, HC – K10, HC – N15, HC – S10 PVD - многослойное покрытие + AlTiN. Высокоизносостойкое покрытие для обработки сталей, чугунов и неметаллов. Сочетание высокой твердости сплава с покрытием обеспечивает высокую износостойкость. Работает на высоких скоростях резания.
AM35C	HC – P35, HC – M30 CVD - многослойное покрытие + TiC + TiCN + TiN Твердый сплав с высокой прочностью для обработки сталей при средних скоростях резания.
AR26C	HC – P25, HC – K20 CVD - многослойное покрытие + TiN + TiCN + Al ₂ O ₃ Твердый сплав с высокой износостойкостью для обработки чугуна и сталей.

Сплавы без покрытия

AK10	HW – K10, HW – N10, HW – S10 Сплав для обработки цветных металлов, алюминиевых сплавов, неметаллов и пластиков. Так же применяется для обработки чугуна и жаропрочных сплавов. Применяется полированная геометрия пластин.
AP40	HW – P40, HW – M35 Специальный сплав для обработки сталей с низкими скоростями до 80 м/мин при нестабильных условиях обработки.