

ISO	Материал		Прочность [mm ²]	Скорость Vc [m/min]							
				AM5035	AK2015	AL 10	AL350	AM35C	AR26C	AK10	AP40
P	Нелегированные и литые стали	са. 0,15% Отожженные	340	120-230	120-220	200-300	120-230	140-250	150-280	-	80-140
		са. 0,45% Отожженные	640	80-160	100-160	170-280	80-160	100-180	120-200	-	70-100
		са. 0,45% закаленные	830	80-160	100-160	160-250	80-160	100-180	120-200	-	70-100
		са. 0,75% Отожженные	900	60-130	80-140	150-250	60-130	80-150	100-180	-	60-100
		са. 0,75% закаленные	1000	50-130	80-130	150-250	50-130	70-150	100-170	-	50-100
	Низколегированные и литые стали	отожженные	600	80-160	100-160	170-270	80-160	100-180	120-200	-	60-100
		закаленные	920	60-130	70-130	160-250	60-130	80-150	90-160	-	50-90
		закаленные	1000	60-120	60-130	150-250	60-120	80-150	80-160	-	50-80
		закаленные	1170	60-100	60-110	150-220	60-100	70-120	80-140	-	50-80
	Высоколегированные стали, высоколегированные инструментальные и литые	отожженные	670	80-140	90-140	-	80-140	100-160	110-180	-	60-80
		закаленные	1100	50-100	60-110	-	50-100	60-120	80-140	-	-
	Нержавеющие стали и литые стали	ферритные, мартенситные, отожженные	670	50-200	-	160-280	50-200	100-180	-	-	-
		мартенситные, закаленные	1000	50-150	-	140-280	50-150	80-150	-	-	-
M	Нержавеющие и литые стали	аустенитные и аустенитноферритные,	450-600	50-190	-	140-280	50-190	100-190	-	-	50-150
		закаленные	600-900	50-100	-	-	50-100	-	-	-	40-90
K	Литейной чугун	перлитный, ферритный	500-700	-	140-240	170-300	-	-	120-200	100-150	-
		перлитный, мартенситный	700-850	-	140-240	150-270	-	-	120-200	100-150	-
			800-1100	-	120-190	120-240	-	-	100-160	80-120	-
	Сфероидальный чугун	ферритный	550	-	130-240	140-230	-	-	110-200	100-140	-
		перлитный	800	-	130-240	120-170	-	-	110-200	100-140	-
	Ковкий чугун	ферритный	450	-	120-240	150-200	-	-	100-200	100-160	-
		перлитный	750	-	120-240	140-200	-	-	100-200	100-160	-
N	Алюминиевые сплавы	неупрочненные	200	-	-	800-1300	-	-	-	100-500	-
		упрочненные	350	-	-	400-900	-	-	-	100-300	-
	Литейные алюминиевые сплавы	≤ 12% Si, закаленные	250	-	-	250-800	-	-	-	100-500	-
		≤ 12% Si, упрочненные, закаленные	300	-	-	200-550	-	-	-	100-300	-
		≤ 12% Si, неупрочненные	450	-	-	200-550	-	-	-	100-300	-
	Медь и медные сплавы (бронза, латунь)	сплавы, Pb > 1%	400	-	-	-	-	-	-	100-500	-
		Латунь, бронза	300	-	-	-	-	-	-	100-500	-
		Алюминиевая бронза	500	-	-	-	-	-	-	100-300	-
		Медь и электромедь	200	-	-	-	-	-	-	100-300	-
	Неметаллы	армированные пластмассы		-	-	-	-	-	-	80-180	-
		армированные пластики		-	-	-	-	-	-	60-150	-
		твердая резина		-	-	-	-	-	-	100-250	-
S	Жаропрочные сплавы	на основе Fe отожженные	700	20-50	-	20-50	20-50	-	-	-	-
		упрочненные	950	20-40	-	20-50	20-40	-	-	-	-
		на основе Ni отожженные	800	15-25	-	15-40	15-25	-	-	-	-
		на основе Co литые	1100	10-20	-	15-30	10-20	-	-	-	-
		упрочненные	1200	10-20	-	15-30	10-20	-	-	-	-
	Титановые сплавы	Чистый титан	500-700	50-120	-	-	50-120	-	-	50-120	-
H	Альфа и Бетта сплавы, закаленные		700-1000	30-50	-	-	30-50	-	-	30-50	-
	Закаленные стали	закалка и отпуск	1000-1350	-	-	-	-	-	-	-	-
		закалка и отпуск	1350-1700	-	-	-	-	-	-	-	-
	Закаленный чугун	литье	1350	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Закаленный чугун	закалка и отпуск	1900	-	-	-	-	-	-	-	-

Режимы приведены стандартные. Возможна корректировка исходя из различных условий.