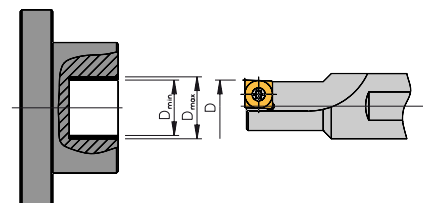


Макс. глубина сверления / Max. drilling depth / Profondeur de perçage maximale

SHARK-Cut® – Ø [mm]	максимальная глубина сверления / max. drilling depth / Profondeur de perçage maximale				
	Mini (2,25 x D) [mm]	Mini ALU (4 x D) [mm]	1,5 x D [mm]	2,25 x D [mm]	3 x D [mm]
4	9,00	16	–	–	–
5	11,25	20	–	–	–
6	13,50	24	–	–	–
7	15,75	28	–	–	–
8	18,00	32	12	18,0	24
10	–	–	15	22,0	30
12	–	–	18	27,0	36
14	–	–	21	31,5	42
16	–	–	24	36,0	48
18	–	–	27	40,5	54
20	–	–	30	45,0	60
25	–	–	38	56,0	75
32	–	–	48	72,0	96

Сверление не по центру / Drilling off centre / Perçage excentré

Тип инструмента Type of tool Type d'outil	Номинальный диаметр инструмента Nominal tool diameter Diamètre de l'outil	Диаметр сверления Drilling diameter Diamètre de perçage de la pièce	
	D [mm]	D _{min} [mm]	D _{max} [mm]
SC 04 R/L-..SP...(Mini)	4	3,90	4,2
SC 05 R/L-..SP...(Mini)	5	4,90	5,2
SC 06 R/L-..SP...(Mini)	6	5,90	6,2
SC 07 R/L-..SP...(Mini)	7	6,90	7,2
SC 08 R/L-..SP...(Mini)	8	7,90	8,2
SC 08 R/L-..04	8	7,85	8,3
SC 10 R/L-..05	10	9,85	10,5
SC 12 R/L-..06	12	11,85	12,5
SC 14 R/L-..07	14	13,85	14,5
SC 16 R/L-..08	16	15,85	16,5
SC 18 R/L-..09	18	17,85	18,5
SC 20 R/L-..10	20	19,80	20,5
SC 25 R/L-..13	25	24,80	25,8
SC 32 R/L-..17	32	31,80	33,0



Конструкция сверла позволяет производить засверливание не по центру

Because of the special design of the holder and indexable inserts, it is possible to drill off centre.

Grâce à la configuration particulière de l'outil, il est impossible de percer au-delà et en deçà du centre. Il est par conséquent possible de percer des diamètres différents du diamètre nominal.