

Твердосплавные сверла с покрытием TiAlN (Без каналов для подвода СОЖ)

 Solid carbide drills **with** coolant DIN6537, TiAlN coated

 Foret carbure monobloc **avec** arrosage interne DIN 6537, revêtu TiAlN


Материал Material Matériaux		Vc [mm/U]	Диаметр / Diameter / Diamètre [mm]			
			3~5	5~8	8~12	12~14
		f [mm/U]	f [mm/U]	f [mm/U]	f [mm/U]	f [mm/U]
Легко обрабатываемые стали / Free cutting steel / Acciaio non legato	≤ 500 N/mm² ≥ 500 N/mm²	90 - 110 75 - 100	0,14 0,10	0,20 0,15	0,275 0,200	0,35 0,26
Конструкционные стали / Construction steel / Acciaio da costruzione	нелигиров. / unalloyed / non legato ≤ 500 N/mm² нелигиров. / unalloyed / non legato ≥ 500 N/mm² лигированные / alloyed / legato	90 - 110 75 - 100 70 - 95	0,14 0,10 0,10	0,20 0,15 0,15	0,275 0,200 0,200	0,35 0,26 0,26
Пружинные стали / Spring steel / Acciaio per molle	не подверженные термообработке / annealed / ricotto (≤ 250 HB) не подверженные термообр. / nature hard / trattato (250 - 350HB) холодно-кованные / cold-hammered / forgiato (1200-1600 N/mm²)	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
Закаленные стали / Hardened steel / Acciaio trattato	≤ 150 HB 150 - 200 HB ≥ 200 HB	80 - 105 75 - 100 70 - 95	0,14 0,14 0,10	0,20 0,15 0,15	0,275 0,275 0,200	0,35 0,35 0,26
Азотированная сталь / Nitriding steel / Acciaio nitraturo	≤ 1000 N/mm² ≥ 1000 N/mm²	70 - 95 70 - 95	0,1 0,1	0,15 0,15	0,2 0,2	0,26 0,26
Термообработанные стали / Tempering steel / Acciaio da tempra	нелигиров. / unalloyed / non legato ≤ 800 N/mm² нелигиров. / unalloyed / non legato - 800 - 1000 N/mm² лигированные / alloyed / legato ≤ 800 N/mm² лигированные / alloyed / legato 800 - 1000 N/mm² лигированные / alloyed / legato 1000 - 1300 N/mm² лигированные / alloyed / legato 1300 - 1600 N/mm²	75 - 95 70 - 95 70 - 95 70 - 95 55 - 75 —	0,14 0,10 0,14 0,10 0,10 —	0,20 0,15 0,20 0,15 0,15 —	0,275 0,200 0,275 0,200 0,200 —	0,35 0,26 0,35 0,26 0,26 —
Нелигированные инструментальные стали / Unalloyed tool steel / Acciaio da utensili	allgemein / general / generico	55 - 75	0,1	0,15	0,2	0,26
Инструментальная сталь для эксплуатации при низких температурах / Tool steel for cold application / Acciaio da utensili per applicazioni a freddo	низколегиров. / low alloy / debolmente legato ≤ 1000 N/mm² низколегиров. / low alloy / debolmente legato ≤ 1200 N/mm² низколегиров. / low alloy / debolmente legato ≤ 1500 N/mm² high alloy-annealed / altamente legato / ricotto ≤ 1000 N/mm² high alloy-tempered / ≤ 1300 N/mm²	70 - 95 55 - 75 — — —	0,1 0,1 — — —	0,15 0,15 — — —	0,2 0,2 — — —	0,26 0,26 — — —
Инструментальная сталь для эксплуатации при высоких температурах / Tool steel for warm application / Acciaio da utensili per applicazioni a caldo	низколегиров. / low alloy / debolmente legato ≤ 1200 N/mm² низколегиров. / low alloy / debolmente legato ≤ 1500 N/mm² high alloy-annealed / altamente legato / ricotto ≤ 1000 N/mm² high alloy-tempered / altamente legato/ temprato ≤ 1300 N/mm² high alloy-tempered / altamente legato/ temprato ≤ 1600 N/mm²	55 - 75 — — — — —	0,1 — — — — —	0,15 — — — — —	0,2 — — — — —	0,26 — — — — —
закаленная инструментальная сталь / Hardened tool steel / Acciaio da utensili temprato	55-70 HRC	—	—	—	—	—
Нержавеющая сталь / Stainless steel / Acciaio inossidabile	ферритные / ferritic / ferritico мартенситные / martensitic / ferritico / martensitico аустенитные / austenitic / austenitico < 40% аустенитные / austenitic / austenitico > 40% сульфатированные / sulfated / solfatizzati	70 - 75 45 - 60 50 - 65 50 - 65 70 - 75	0,08 0,08 0,08 0,08 0,08	0,12 0,12 0,12 0,12 0,12	0,15 0,15 0,15 0,15 0,15	0,2 0,2 0,2 0,2 0,2
Жаропрочные сплавы / High-temperature alloy / Leghe per alte temperature	Fe / Ni / Co - Сплавы / alloys / superleghe	—	—	—	—	—
Обычное стальное литье / Conventional steel casting / Acciai generici da fusione	нелигированные / unalloyed / non legato низколегированные / low alloy / debolmente legato высоколегированные / high alloy / altamente legato	75 - 100 70 - 95 55 - 75	0,14 0,10 0,10	0,20 0,15 0,15	0,275 0,200 0,200	0,35 0,26 0,26
Литевая нержавеющая сталь / Stainless steel casting / Acciai inossidabili da fusione	ферритные/мартенситные / ferritic/martensitic / ferritico / martensitico аустенитные / austenitic / austenitico	45 - 65 50 - 60	0,08 0,08	0,12 0,12	0,15 0,15	0,2 0,2
Чугун с пластинчатым графитом / Cast iron (with lamella graphite) / Ghisa grigia	нелигиров. / unalloyed / non legato ≤ 180 HB нелигиров. / unalloyed / non legato ≥ 180 HB нелигиров. / unalloyed / non legato высоколегированные / high alloy / altamente legato	85 - 105 75 - 100 70 - 95 65 - 75	0,23 0,23 0,23 0,08	0,335 0,335 0,335 0,120	0,425 0,425 0,425 0,150	0,52 0,52 0,52 0,20
Чугун с шаровидным графитом / Cast iron (with sferoidale graphite) / Ghisa sferoidale	нелигиров. / unalloyed / non legato ≤ 180 HB нелигиров. / unalloyed / non legato ≥ 180 HB лигированные / alloyed / legato	80 - 105 75 - 100 55 - 75	0,20 0,20 0,11	0,250 0,250 0,125	0,35 0,35 0,15	0,400 0,400 0,175
Белый ковкий чугун / white malleable cast iron) / Ghisa malleabile	≤ 180 HB ≥ 180 HB	80 - 105 75 - 100	0,2 0,2	0,25 0,25	0,35 0,35	0,4 0,4
Серый ковкий чугун / black malleable cast iron) / Ghisa malleabile	≤ 180 HB ≥ 180 HB	80 - 105 75 - 100	0,2 0,2	0,25 0,25	0,35 0,35	0,4 0,4
Цветные металлы / Non ferrous metal / Metalli non ferrosi	Алюминий Магний Медь / Copper / Rame Латунь / Brass (CuZn) / Ottone Бронза (CuSn) / Bronzo	— — — — —	— — — — —	— — — — —	— — — — —	— — — — —
Дуропласт / Duroplast /		—	—	—	—	—
Армированные пластики / Fibre-reinforced plastic / Plastiche rinforzate		—	—	—	—	—
Графит / Graphite / Grafite		—	—	—	—	—