

TiAlN (Титан алюминий нитрид) - Покрытие

TiAlN (titanium aluminium nitride) coating

Nitruure de titane d'aluminium

При использовании инструмента с покрытием Вы сокращаете расходы на производство:

- благодаря отсутствию простоя по причине преждевременного износа
- более высокой производительности и снижению штучного времени
- более длительному сроку службы инструмента
- повышению качества обработанной поверхности

Использование TiAlN покрытия обеспечивает более высокую прочность, чрезвычайно высокую термостойкость и стойкость к окислению. TiAlN покрытие подходит для сверления при экстремальных температурных условиях на режущей кромке, при непрерывной подаче, при обработке без охлаждения и при сверлении на высоких скоростях.

The use of coated cutting tools reduce production costs. For example:

- Avoidance of machine downtime due to premature tool wear
- higher cutting capabilities to reduce actual machining times
- highest tool life
- improvement of component surface quality.

The addition of Aluminium to the Titanium Nitride produces an increase in hardness and an exceptional increase in resistance to oxidation at high temperatures.

TiAlN coating is applied to drilling with severe thermal stress on cutting edges when continuous non-step feed, dry cutting or high speed cutting.

Grâce au revêtement de ces outils votre coût de production sera réduit, comme par exemple:

- Arrêts machine évités par une usure prématuré du foret
- Meilleure qualité de perçage, réduction du temps de cycle
- Augmentation de la durée de vie
- Amélioration de l'état de surface du perçage

L'ajout de l'aluminium dans le nitrure d'aluminium offre une plus grande dureté et une très bonne résistance à l'oxydation et aux températures élevées.

Approprié au perçage dans des conditions thermiques extrêmes sur des arêtes de coupe par une avance continue, usinage à sec ou perçage à grande vitesse.

Свойства покрытия / Properties of coating / Propriétés du revêtement

Свойства Properties Propriétés	TiAlN
Цвет покрытия Coating colour Couleur du revêtement	Violett - grau Violet - grey Violet-gris
Твердость (Hv 0.05) Hardness (Hv 0.05) Degré de dureté (Hv 0,05)	3000
Толщина покрытия (µm) Coating thickness (µm) Epaisseur du revêtement (µm)	1~5
Максимальная рабочая температура (°C) Max. working temperature (°C) Température d'usinage maxi (°C)	800
Коэффициент трения по стали (сухой) Coefficient of friction against steel (dry) Coefficient de friction pour l'acier (à sec)	0.4