

Использование сверел / Use of drills / Conseils d'utilisation des forets carbure monobloc

Рис. 1 / Fig. 1 / Fig. 1

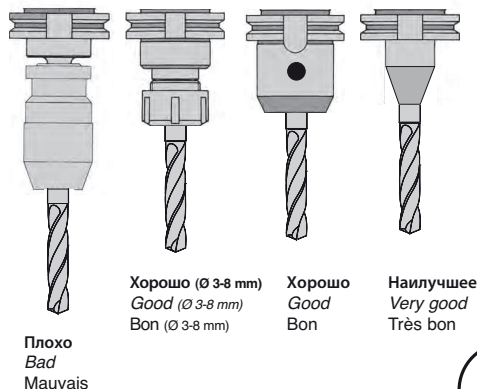


Рис. 2 / Fig. 2 / Fig. 2

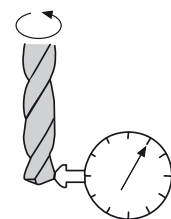


Рис. 1 / Fig. 1 / Fig. 1
Корректное закрепление
Chucking correctly!
Serrage correct!!

Рис. 2 / Fig. 2 / Fig. 2
Радиальное биение должно быть в пределах 0,025 мм.
Radial run out at cutting lip must not exceed 0,025 mm.
Le battement radial de l'arête de coupe ne doit pas dépasser 0,025 mm.

**Убедитесь в правильном и безопасном
закреплении всех элементов**
Ensure secure fastening of the components!
S'assurer du serrage parfait de la pièce!

Bild 3 / Fig. 3 / Fig. 3

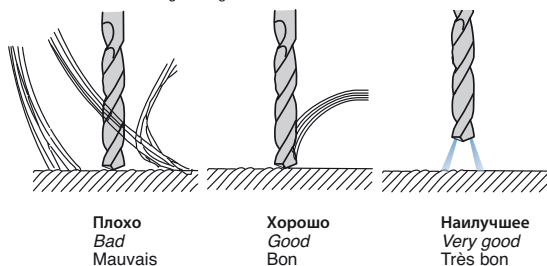


Рис. 3 / Fig. 3 / Fig. 3
Обеспечьте подвод достаточного количества СОЖ
Supply coolant enough to the entrance of hole.
Arroser suffisamment à l'entrée du trou.

Зависимость требуемого давления подвода СОЖ от диаметра отверстия показана в таблице на рис. 4
When using drill with Coolant need high pressure coolant (see Fig. 4).
En cas d'utilisation de forets carbure monobloc avec arrosage central, une pression d'arrosage élevée est nécessaire (voir fig. 4)

