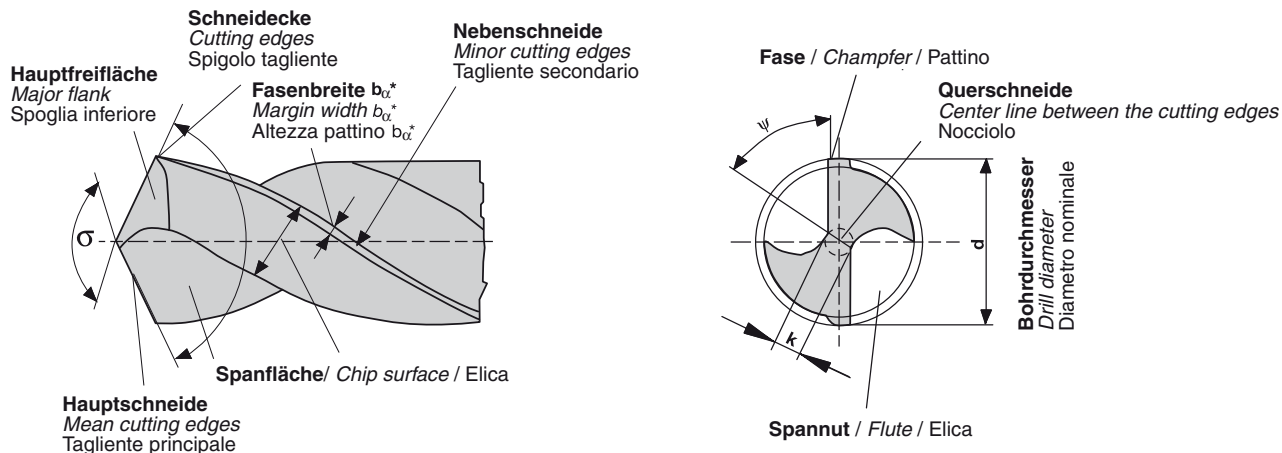


Определения и термины / Cutting portion / Définition de la coupe



σ = угол при вершине / Point angle (sigma) / Angle de pointe (sigma)

ψ = Угол наклона поперечной режущей кромки / Chisel edge angle (psi) / Angle d'arête transversale (psi)

* Die Fasenbreite b_{α} ist - zerspanungstechnisch gesehen - als Fasenbreite der Nebenfleifläche и mit $b_{f_{\alpha n}}$ zu bezeichnen, (siehe DIN 6581).

* In the context of cutting technology, land width b_{α} is the body clearance land width which is to be by $b_{f_{\alpha n}}$, (see DIN 6581).

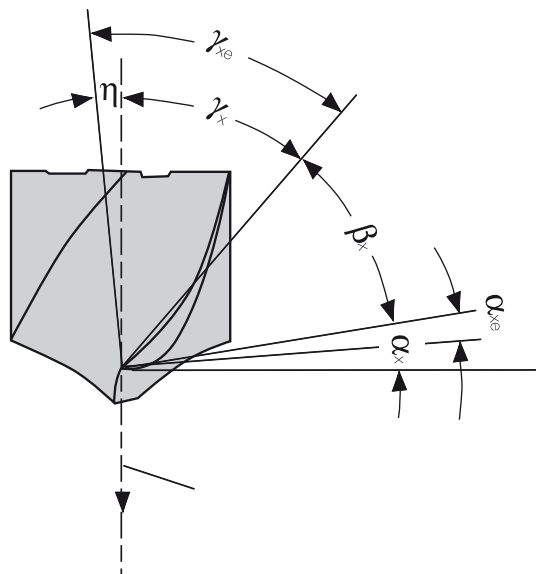
* Pour des raisons techniques, l'épaisseur de listel b_{α} est la largeur de la surface de dépouille de l'arête secondaire et doit être désignée par $b_{f_{\alpha n}}$ (voir DIN 6581).

Геометрия режущей части / Angle at the cutting edges / Angle de coupe

Als betrachteter Schneidenpunkt ist die Schneidenebene gewählt.

The corner has been adopted as the observed edge point.

L'angle d'attaque est considéré comme point de coupe observé.



α_x = Поперечный задний угол

Side clearance angle (alpha)

Dépouille latérale (Alpha)

α_{xe} = Рабочий поперечный задний угол

Effective side clearance angle

Dépouille latérale effective

β_x = Поперечный угол заострения

Side wedge angle (beta)

Angle du tranchant latéral (beta)

γ_x = Поперечный передний угол

Front rake angle (gamma)

Angle de coupe latéral (gamma)

γ_{xe} = Рабочий поперечный передний угол

Working front rake angle

Angle de coupe latéral effectif

η = Рабочий угол врезания

Resultant cutting speed angle (eta)

Angle de direction effective de coupe (eta)

Угол α , β и γ измеряются в ортогональной плоскости. Для получения детальной информации смотрите DIN 6581.

Clearance angle α , wedge angle β and rake angle γ are measured in the tool orthogonal plane.

For details, see DIN 6581, definitions of metal-cutting technology; geometry at the tool edge.

La dépouille α , le tranchant β et l'angle de coupe γ sont mesurés dans le plan orthogonal de l'outil. Pour plus de détails, voir DIN 658, définitions des techniques de coupe des métaux, géométrie du tranchant de l'outil.