

Ширина перемычки / Web thickness / Épaisseur de l'âme K

Контрольное значение: Ширина поперечной режущей кромки (перемычки) рис. 1, должна быть не менее чем ее минимальное значение K_{min} рис. 2. Зависимость минимального значения ширины перемычки от диаметра сверла приведена в графике рис. 2.

Test values: The web thickness according to (Fig. 1) shall not be less than the minimum value K_{min} indicated in Fig. 2.

Valeurs d'essais: L'épaisseur de l'âme (fig.1) ne doit pas être inférieure aux valeurs k_{min} indiquées fig.2. Ne pas dépasser la valeur minimale K_{min}

Контрольная точка: При вершине сверла

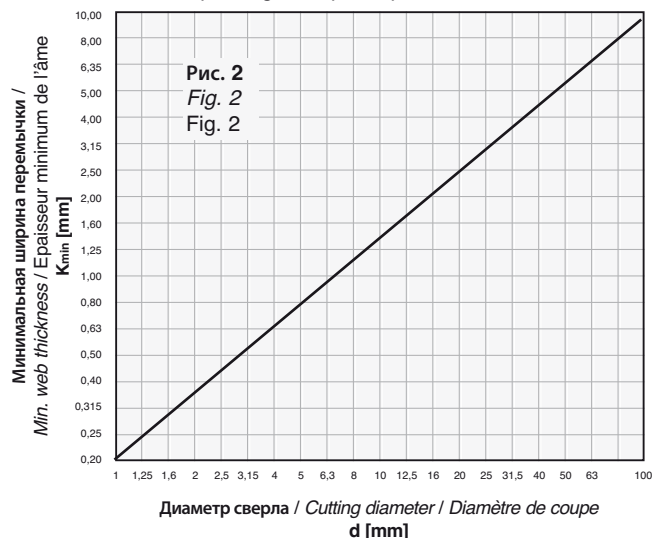
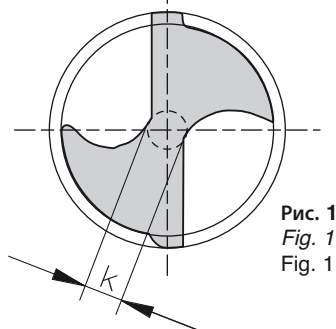
Test point: At the point of the drill

Point de mesure: A la pointe du foret

Средство контроля: Измерение штангенциркулем

Testing equipment: Slide gauge with measuring points

Appareil de mesure: Pied à coulisse avec pointes de mesure


Ширина ленточки / Margin width / Largeur de listel b

Контрольное значение: Ширина ленточки (рис. 3) должна быть как можно меньшей для снижения трения о поверхность обрабатываемого отверстия, но вместе с тем и такой, чтобы обеспечить достаточную прочность ленточек. Пределы указаны на рис. 4

Test values: The land width as in (Fig. 3) shall lie within the limiting values indicated in Fig. 4.

Valeurs d'essais: La largeur de listel (fig. 3) doit être dans la zone comprise entre les valeurs données fig. 4.

Контрольная точка: На 5 мм выше главной режущей кромки

Test point: 5 mm behind the corner

Point de mesure: 5 mm derrière le point d'attaque

Средство контроля: Калибр

Testing equipment: Slide gauge

Appareil de mesure: Pied à coulisse

