

Угол наклона γ_f винтовой стружечной канавки сверла

Side rake angle γ_f (Helix angle) on twist drills

Angle de coupe latéral γ_f (angle hélicoïdal) des forets hélicoïdaux

Рекомендуемые тестовые значения: Рекомендуемые значения углов наклона винтовой стружечной канавки в зависимости от типов сверел N, H и W согласно DIN 1836 и диаметра сверла приведены в графике (Рис.5).
Recommended test value: Recommended ranges depending on the tool types N, H and W according to DIN 1836 and the diameter of the drill included in Fig. 5.

Les valeurs d'essais recommandées: selon outils types N, H et W, suivant DIN 1836 et selon le diamètre du foret, sont indiquées fig. 5.

Контрольная точка: От края режущей кромки Рис. 6
Test point: At the corner, see Fig. 6.
Point de mesure: Au point d'attaque, voir fig. 6

Средство контроля: По направляющей линии VDI 3331 часть 1, отрезок ширины ленточки b
Testing equipment: According to VDI Guideline 3331 Part 1, Section Margin width b
Appareil de mesure: Suivant directive VDI 3331 partie 1, section largeur de listel

Примечание: Угол наклона винтовой стружечной канавки γ_f расположен между осью сверла и касательной к винтовой линии ленточки

Note: The side rake angle γ_f is measured in place of the orthogonal rake angle γ_0 found in the wedge measuring plane (see DIN 6581), as this changes along the cutting edge (becoming smaller towards the point of the drill).

Remarque: L'angle d'hélice γ_f est mesuré à la place de l'angle de dépouille orthogonal γ_0 (voir DIN 6581) car ce dernier varie le long de l'arête principale (il diminue en allant vers la pointe du foret).

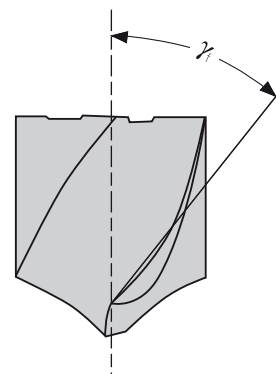
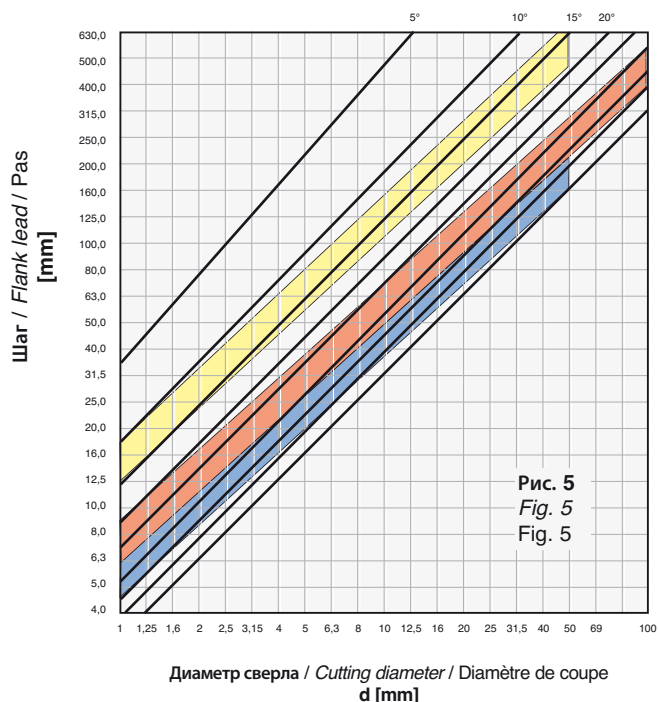


Рис. 6
Fig. 6
Fig. 6