

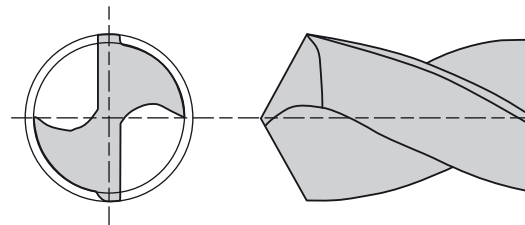
Ширина перемычки / Web thinning / Amincissement de l'âme

(1) Без подточки Without thinning Affûtage normal

Подходят для сверл общего применения. Благодаря малой толщине перемычки подточка не требуется. Конструкция без подточки применяется в свёрлах для обработки мягких сталей, легированных сталей, чугуна, нержавеющей сталей, титана, жаропрочных никелевых сплавов и т.д., а также при обработке на обычных режимах резания.

Suitable for drill of general purpose. Due to thin web thickness, web thinning is not needed. This type is applied for soft steel, alloyed steels, cast iron, stainless steel, titanium, inconell, etc. and conventional cutting conditons.

L'âme étant relativement fine, un amincissement de l'âme n'est pas nécessaire. Adapté à l'usinage de l'acier, des alliages d'acier, de la fonte, de l'acier fin, du titane, de l'inconel, dans des conditions d'usinage classiques.

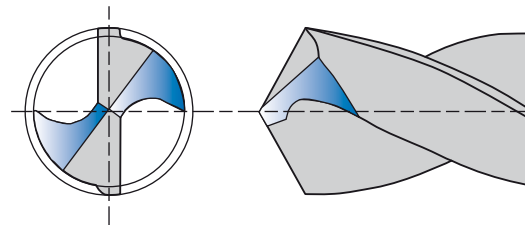


(2) Подточка типа C по DIN1412 Type C thinning (DIN1412 Form C, split point) Affûtage en croix, DIN1412 Type C

Подточка перемычки со сведением режущих кромок в точку позволяет добиться лучшего центрирования и стружкоудаления при сверлении. Применяются для высокопроизводительного сверления закалённых сталей, титановых сплавов, нержавеющей сталей, жаропрочных никелевых сплавов и т.д.

Because split point enables good centering when drilling and breaks the chips, chip removals is easy. Suitable drill design in high hardened tough materials, i.e. heat treated steel, titanium alloy, stainless steel, incoroy inconell, nimonic, etc.

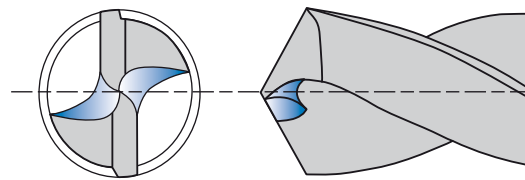
L'âme étant relativement fine, un amincissement de l'âme n'est pas nécessaire. Adapté à l'usinage de l'acier, des alliages d'acier, de la fonte, de l'acier fin, des alliages de titane, de l'inconel, dans des conditions d'usinage classiques.



(3) Подточка типа R Type R thinning (Helical thinning) Amincissement de l'âme Type R (Affûtage hélicoïdal)

Винтовая подточка перемычки, плавно переходящая в главную режущую кромку, уменьшает пиковые нагрузки и обеспечивает свободный сход стружки по всей ширине резания. Сверло с такой подточкой обладает отличным самоцентрированием. Helical thinning ensure to frequent chip breaking and removal. The different direction force of cutting edges and helical thinning parts enables that chips curl, break and remove through the flutes. In addition, helical thinning makes the chip room up to center, remove the chisel and enables good centering.

L'amincissement hélicoïdal permet une bonne rupture et une bonne évacuation du copeau et favorise un bon centrage du foret.



(4) Подточка типа A по DIN1412 Type A thinning (DIN1412 Form A) Amincissement de l'âme avec affûtage en pointe Type A (DIN 1412)

При использовании этого типа подточки образуется тонкая поперечная режущая кромка, обеспечивающая хорошее стружкоудаление и центрирование. Этот тип подточки вышлифовывается проще всего. За счёт узкой перемычки и широких стружечных канавок сохраняется стабильность и плавное стружкоудаление. A type thinning makes thin chisel, good chip removal and favorable centering. This type is the easiest type to grind the thinning. In narrow web and wide fluted drills, keeping of the rigidity and smooth chip removal are possible.

Ce type de forme A possède une arête transversale mince qui favorise le centrage et l'évacuation du copeau. Ce type d'affûtage est aisé. Une âme plus mince et une hélice plus large favorisent la stabilité.

