

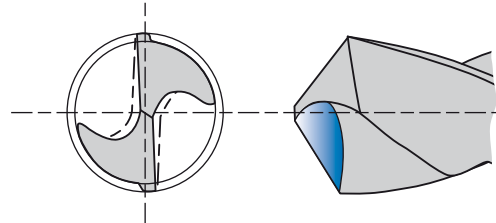
Ширина перемычки / Web thinning / Amincissement de l'âme
(5) Подточка типа В по DIN1412
Type B thinning (DIN1412 Form B)

Amincissement de l'âme avec affûtage en pointe Type B (DIN 1412)

Применяется для материалов с низким сопротивлением резанию и хорошим стружкоудалением, т.е. чугуна, алюминия, пластмасс и т.д. Данный тип подточки применяется также при разработке свёрл для обработки закалённых сталей с высокой твёрдостью для уменьшения переднего угла и исключения выкрашивания режущих кромок.

In case of work materials with low cutting resistance and good chip removal, ie, cast iron, aluminium, plastic etc., B type thinning is suitable. Especially when drills for high hardened steels are designed, this type is applied to decrease rake angle and avoid chipping of cutting lips.

Pour l'usinage de matières à bonne évacuation des copeaux, comme la fonte, l'aluminium, le plastique, etc., surtout pour le perçage d'aciers à dureté élevée, afin de réduire l'angle de coupe latéral et éviter les égrisures sur l'arête de coupe.

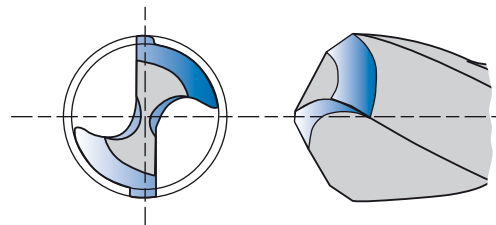

(6) Подточка типа D по DIN1412
Type D thinning (DIN1412 Form D)

Amincissement de l'âme Type D (DIN 1412)

Двойная заточка заключается в образовании уменьшенного угла при вершине на наиболее нагруженных кромках сверла-уголках. Благодаря такой заточке увеличивается ширина стружки и уменьшается её толщина. Сочетание двойной заточки с подточкой поперечной режущей кромки значительно повышает стойкость сверла. Применяется для обработки чугунов.

Gray Castiron thinning; bevelling of external edges strengthens the cutting edge. Used for medium to high gray cast iron hardness and for abrasives.

Adapté à l'usinage de la fonte grise (dureté moyenne à élevée) et de matières abrasives. Les chanfreins renforcent l'arête de coupe.


(7) Подточка типа Е по DIN1412
Type E thinning (DIN1412 Form E)

DIN 1412 Type E avec pointe à centre

Такая подточка обеспечивает отличное самоцентрирование и не оставляет заусенцев в сквозных отверстиях. Свёрла с этим типом подточки применяют для обработки неметаллических материалов, тонколистовых деталей и дерева.

Centre drill bit thinning; ensures optimal centre drilling and does not leave burs in through-holes. As the bit and cutting edges are delicate, this bit should be used for drilling thin sheet metal.

Foret centreur, absence de bavures, convient pour le perçage des tôles et des tubes.

