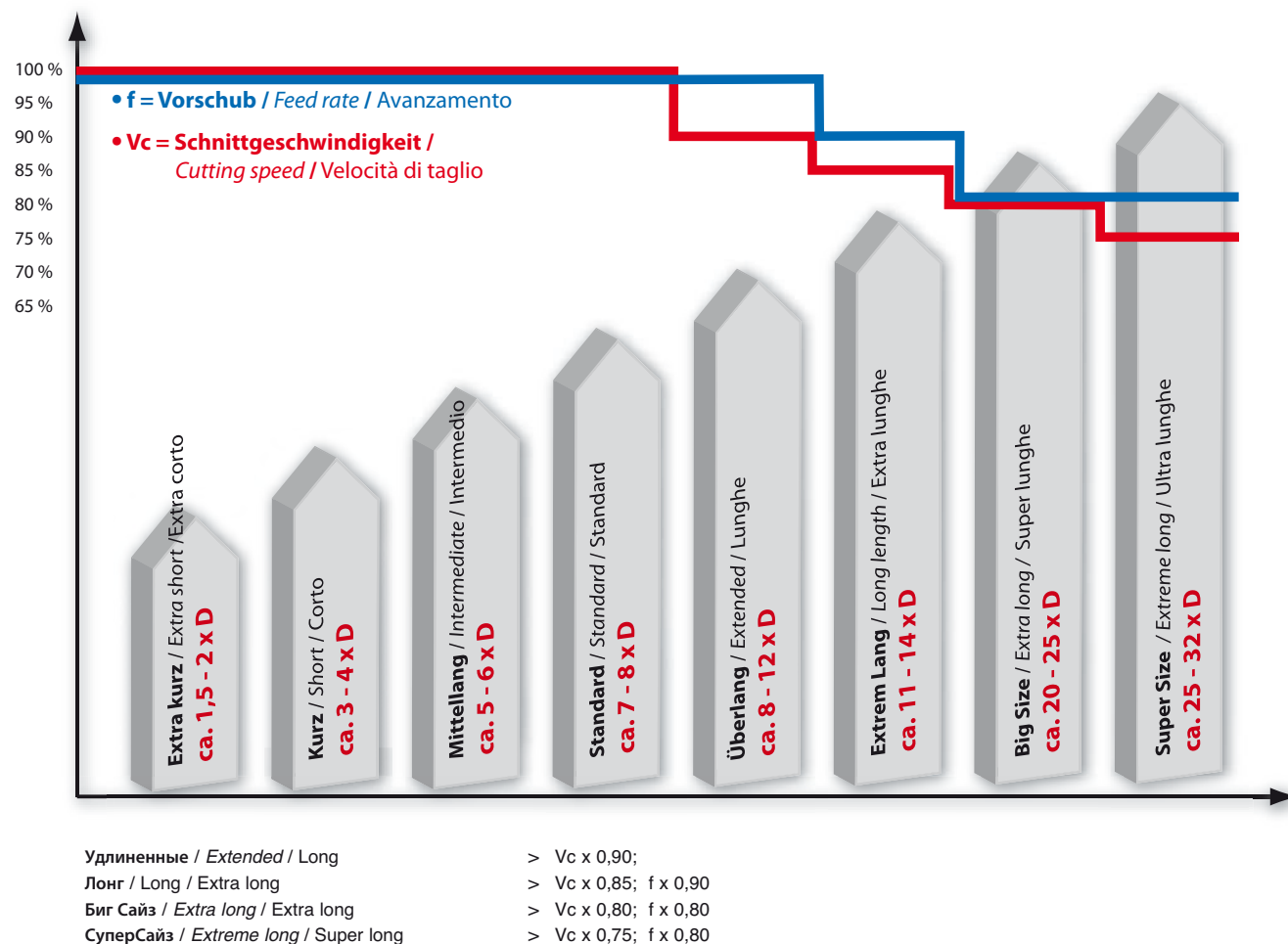


Таблица изменения режимов резания / *Cutting data multiplier*
 Coefficients à appliquer aux paramètres de coupe

 Рекомендации для **SHARK-Drill®** короткой и стандартной серии 1.5 - 2 x D

Всегда старайтесь применить сверло с наиболее короткой рабочей частью.

Твердосплавные пластины только для глубины 6-7 x D.

Для получения наилучших результатов сверления необходимо следить за следующим:

- 1) По возможности проверяйте настройку давления СОЖ (с 69)
- 2) После первого засверливания мы предлагаем оценить стружкоудаление и режимы резания. Необходимо добиться короткой и легкоудаляе стружки.
- 3) Проверьте так же диаметр отверстия и соответствие полученных размеров допускам.
- 4) На некоторых сатериалах возможно придется применить сверление с прерывистым циклом.