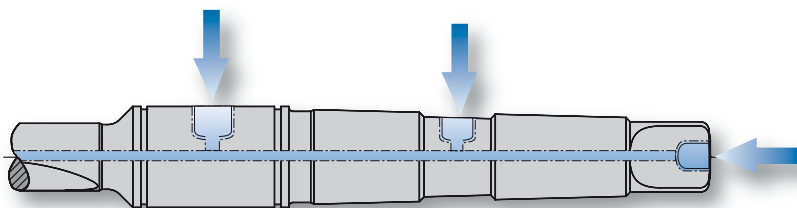


Исполнение DIN 228 Тип **BK** / *Extended DIN 228 Form BK* / Extension DIN 228 Form **BK**



Три варианта подвода СОЖ

- Сбоку через вращающееся кольцо (заказывается отдельно)
- Напрямую в хвостовик
- Через Конус Морзе

В комплекте поставки входит адаптер для подачи через хвостовик, при этом второе отверстие заглушается винтом в месте подачи через кольцо. Вы можете изменять варианты подвода СОЖ, исходя из возможностей оборудования.

Three coolant options available:

- from the side with coolant ring
- through the shank
- through the morse taper

At first delivery, the tool is set up with a hexagon socket screw for coolant option "through tang". A second screw close the thread at the rotary coolant ring. According to machine requirements select the coolant supply.

Trois options pour l'arrosage central:

- par le joint tournant
- par l'arrière
- par le cône morse

À la livraison, l'outil est réglé avec les orifices d'arrosage bouchés par une vis six pans creux aux niveaux du tenon d'entraînement et du joint tournant. En fonction de la machine, débouchez l'orifice adéquat.

Опционально для хвостовика Weldon [-W]
предусмотрено резьбовое соединение
подвода СОЖ по BSP ISO 7-1

Optional with Weldon shank [-W]
for threaded coolant connection to BSP ISO 7-1

Option queue Weldon [W]
et filetage arrière BSP ISO 7-1

