


Максимальная производительность за счет применения нового типа пластин и отличное стружкоудаление.

- универсальность применения - один корпус и несколько диаметров сверления
- усиленная система закрепления пластины
- все корпуса обеспечивают внутреннюю подачу СОЖ
- корпуса с цилиндрическим гладким хвостовиком
- диапазон сверления от 14 мм до 31.99 мм
- глубины сверления 3xD и 5 xD
- мощное исполнение хвостовика для гашения аксиальных нагрузок - увеличенные каналы для удаления стружки
- специальный дизайн вершины пластины с центровкой
- пластины с покрытием (PVD-TiAlN) и без покрытия для сверления сталей, нержавеющей сталей, неметаллов и литейных материалов.
- усовершенствованное посадочное место под пластину для легкой замены
- сменные твердосплавные пластины могут быть заменены прямо на оборудовании!

Maximum drilling performance due to new geometry with excellent swarf control

- Flexible system – one holder for different drill diameters
- Robust and secure insert clamping with TORX-Plus® screws
- All holders with optimised through tool coolant supply
- Shank to DIN ISO 9766 with full length flat
- Drill diameter range 14 mm – 32 mm
- Available for 3 x D and 5 x D drill depth
- Strong shank design for absorbing high axial forces
- The optimised run out of the swarf chambers reduces drill overhang length
- Enhanced swarf chambers for more swarf volume
- Improved drill point design for excellent centring and hole quality
- Coated (PVD-TiAlN) and un-coated carbide drilling inserts for machining steel, stainless steel, Non-ferrous materials and cast materials
- Guide to insert location slot for easy insert change
- Insert replacement uncomplicated and quick, can be changed whilst still in the machine.

Perçage haute performance grâce à une nouvelle géométrie permettant un excellent contrôle du brise-copeaux

- Flexibilité du système, un outil pour plusieurs diamètres de perçage
- Stabilité et efficacité du serrage de la plaquette avec sa vis Torx-plus
- Arrosage central sur tous les porte-outils
- Queue suivant DIN ISO 9766 avec un plat de serrage traversant
- Plage de perçage de 14mm à 32mm
- Disponible en 3xD et 5xD
- Butée plus stable pour une bonne répartition des forces axiales
- Profile de goujure pour évacuation optimale des copeaux
- Poche à copeaux élargie pour plus de volume de copeaux
- Pointe auto-centreuse pour un meilleur centrage et une meilleure qualité de perçage
- Plaquettes carbures disponibles revêtues (PVD TiAlN) et non-revêtues pour l'usinage de l'acier, acier inoxydable, non-ferreux et fonte
- Guide de positionnement de la plaquette pour un montage aisé
- Changement simple et rapide de la plaquette sans démonter l'outil sur la machine