

Хвостовик DIN ISO 9766 Weldon с лыской

Shank to DIN ISO 9766 with Weldon flat

Queue suivant DIN ISO 9766 avec un plat de serrage traversant

Развитая базовая поверхность
для оптимального закрепления инструмента

Large location shoulder,
ground for optimum holder location

Butée de grand diamètre,
rectifié, pour une meilleure stabilité

Большая опорная часть корпуса

Swarf chamber run out into shoulder

Evacuation optimale des copeaux en butée

Корпус сверла с покрытием для
улучшенного отвода стружки и
повышенного ресурса работы

Coated holder for improved swarf evacuation
and longer tool life

Corps revêtu pour un glissement optimal du
copeau et une longévité accrue

TORX-Plus® надежная система
закрепления

TORX-Plus® screw with more locking
strength

Vis TORX-Plus® pour optimisation du
serrage

Обозначения на корпусе

- Артикул
- Диаметр
- Момент затяжки
- Комплектующие

Easy identification information:

- Description
- Diameter range
- Torque setting
- Spare part

Identification de l'outil:

- Désignation
- Plage de diamètres
- Couple de serrage de la vis
- Pièces détachées

Увеличенные каналы для отвода стружки

Enhanced swarf chambers for more swarf volume

Poche à copeaux élargie pour plus de volume de copeaux

Plaquettes carbure revêtues et non-revêtues.

Твердосплавные пластины с покрытием и без
для сверления диаметров от 14 до 31.99 мм

Carbide inserts either coated or uncoated.
14 mm - 32 mm drill diameter capability

Plage de diamètre de 14 à 32mm

Оптимизированный подвод СОЖ

Optimized coolant outlet

Evacuation du liquide réfrigérant optimisée