

# Spanformgeometrien

## Chip Breaker Geometries

Геометрия стружколомов

# N

### Bearbeitung NE-Metalle

Non-ferrous materials

Обработка цветных металлов

**HOCHPOSITIV**  
**HIGH POSITIVE**  
**ВЫСОКОПОЗИТИВНЫЕ**

#### - ALU

**Geometrie für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie Bunt- und NE-Metallen. Auch geeignet für die Feinzerspanung von Molybdän, Sinterstahl oder zum Schlichten von rostfreien Stählen. Geringe Schnittkräfte durch die scharfe Schneidkante in Verbindung mit der speziell ausgelegten Spanleitstufe. Dadurch optimale Bearbeitung von labilen, dünnwandigen Teilen möglich. Wendeschneidplatten komplett umfanggeschliffen.**



#### - ALU

*Geometry for machining aluminum/alloys and non-ferrous materials. Also suitable for finishing molybdenum, sintered steel or stainless steel. Very low cutting forces due to sharp cutting edges and special chip breaker. Excellent machining of unstable and thin-walled workpieces. Completely ground insert.*

#### Mittlere Zerspanung

Medium machining

Получистовая обработка

**einseitig**  
single sided  
односторонняя



#### - ALU

Геометрия для обработки алюминия и алюминиевых и цветных сплавов. Также применяется для окончательной обработки молибдена и нержавеющей сталей. Очень низкие силы резания благодаря острой режущей кромке и специальной геометрии стружколома. Прекрасно подходит для обработки нестабильных и тонкостенных заготовок. Полностью шлифованная пластина.

**Basis / Reference insert / Базовая пластина CC..09T308**

