

Spanformgeometrien

Chip Breaker Geometries

Геометрия стружколомов

H

Bearbeitung Kermet

Кермет

Кермет

NEGATIV

NEGATIVE

НЕГАТИВНЫЕ

- B

Universal-Geometrie für den Schlicht- und mittleren Zerspanungsbereich bei Stahl, Stahlguss und nichtrostenden Stählen. Geeignet zur allgemeinen Bearbeitung mit Vorschubraten von 0,15 bis 0,25 mm/U.



- B

Universal geometry for finishing up to medium machining in steel, cast steel and stainless steel. Suitable for general machining with feed rates of 0.15 bis 0.25 mm/rev.

Schlicht- und mittlere Zerspanung

Finishing and medium machining

Чистовая и получистовая обработка

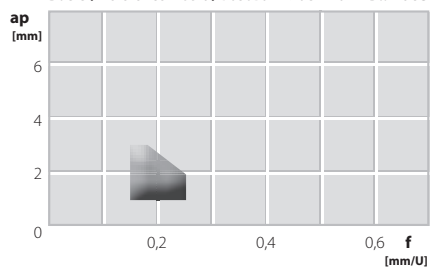
zweiseitig
double sided
двусторонняя



- B

Универсальная геометрия от чистовой до получистовой обработки стали, литья и нержавеющей сталей. Основная область применения - работа с подачами 0,15-0,25 мм/об.

Basis / Reference insert / Базовая пластина **TB.. 1603**



- NFC

Schlicht-Geometrie für die Fertigbearbeitung. Speziell geeignet für weiche Stähle bei einem exzellenten Spanbruch.



- NFC

Special geometry for finishing. Specially suitable for soft steel materials in connection with excellent chip breaking.

Schlicht- und mittlere Zerspanung

Finishing and medium machining

Чистовая и получистовая обработка

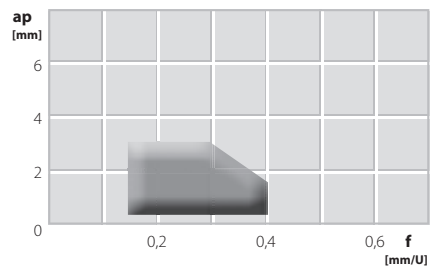
zweiseitig
double sided
двусторонняя



- NFC

Специальная геометрия для окончательной обработки. Специально для обработки вязких сталей. Отличный контроль стружкоотделения.

Basis / Reference insert / Базовая пластина **CN.. 1204**



- C

Universal-Geometrie für den Schlicht- und mittleren Zerspanungsbereich bei Stahl, Stahlguss und nichtrostenden Stählen. Geeignet zur allgemeinen Bearbeitung mit Vorschubraten von 0,20 bis 0,35 mm/U.



- C

Universal geometry for medium machining to roughing in steel, cast steel and stainless steel. Suitable for general machining with feed rates of 0.20 bis 0.35 mm/rev.

Mittlere bis grobe Zerspanung

Medium to rough cutting

Черновая и получистовая обработка

zweiseitig
double sided
двусторонняя



- C

Универсальная геометрия для обработки от получистовой до черновой сталей, литья и нержавеющей сталей. Основная область применения - работа с подачами 0,2-0,35 мм/об.

Basis / Reference insert / Базовая пластина **TN.. 1604**

