

# Spanformgeometrien

## Chip Breaker Geometries

Геометрия стружколомов

H

### Bearbeitung Kermet

Кермет

Кермет

POSITIV

POSITIVE

ПОЗИТИВНЫЕ

- Y

**Für die mittlere Bearbeitung von Stahl, rostfreien Stählen und Gusswerkstoffen. Scharfe Schneidkante. Hohe Oberflächengüte.**



- Y

*For medium machining of steel, stainless steel and cast materials. Sharp cutting edge for a good surface finish.*

#### Mittlere Zerspanung

Medium machining

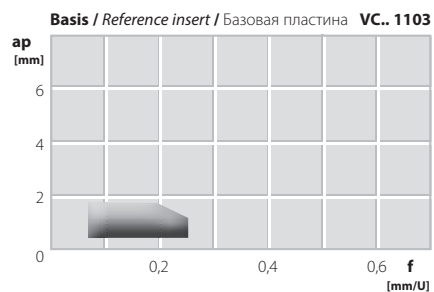
Получистовая обработка

**einseitig**  
single sided  
односторонняя



- Y

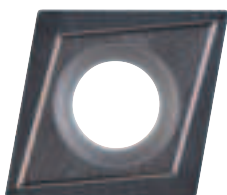
Получистовая обработка стали, нержавеющей стали и литья. Острая режущая кромка для достижения высокого качества поверхности.



- Z

**Positive Geometrie für die Schlichtzerspannung und mittlere Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und nichtrostenden Stählen.**

**Geschliffene, umlaufende Spanleitstufe.**



- Z

*Positive geometry for finishing and medium machining of steel, cast steel and stainless steel. Ground circumferential chip breaker.*

#### Schlicht- und mittlere Zerspanung

Finishing and medium machining

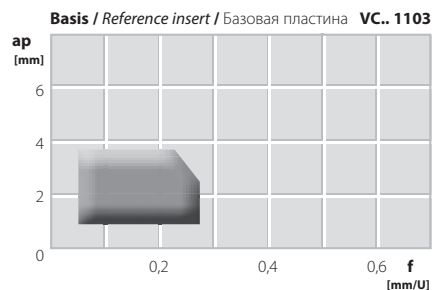
Чистовая и получистовая обработка

**einseitig**  
single sided  
односторонняя



- Z

Позитивная геометрия для чистовой и получистовой обработки стали, литья и нержавеющей стали. Шлифованный стружколом.



3