

## Дополнительные стружколомы

		P	M	K	N	S	H
- 18	Высокопозитивная геометрия для обработки алюминия и неметаллов. Шлифованный стружколом с передним углом 18°.				●		
- 12	Копировальное точение стали со средними подачами и глубинами резания. В качестве вторичной области применения - обработка нержавеющей стали.	●	○				
- 11	Негативная геометрия для копировального точения стали и литья с низкими подачами и глубинами резания. В качестве вторичной области применения - обработка нержавеющей стали. <b>Шлифованный стружколом.</b>	●	○	●			
- A	Точение стали, нержавеющей стали и литья со средними и большими сечениями съема.	●	●				
- AS	Версия с покрытием для обработки стали и нержавеющей стали. Версия без покрытия для обработки алюминия и неметаллов.	●	●	○	●	○	○
- N11	Негативная геометрия для копировального точения стали и литья с низкими подачами и глубинами резания. Вторичная применяемость - обработка нержавеющей стали. <b>Прессованный стружколом.</b>	●	○	●			
EN	Универсальная геометрия в нейтральном исполнении для обработки большинства материалов (зависит от покрытия).	●	●	●	●	●	
ER/EL	Геометрия в правом и левом исполнении для полуступенчатой обработки стали и нержавеющей стали. В зависимости от сплава и покрытия может применяться для большинства материалов.	●	●	●	●	●	
FN	Шлифованный стружколом с острой режущей кромкой. Основная область применения - обработка цветных металлов и неметаллов. Версия с покрытием может быть рекомендована для обработки нержавеющей сталей.	○	●		●		
TN	Геометрия с негативной фаской на режущей кромке для тяжелого точения. Фаска предохраняет кромку от износа и выкрашивания. В зависимости от покрытия применяется для большинства материалов.	●	●	●	●	●	