

Sorten

Grades
Сплавы

Hartmetall

Carbide
Твёрдый сплав

AP2335

CVD-Mehrlagenbeschichtung
Nachfolgesorte für AP2135. Hauptsorte für die Stahlzerspannung – extrem zähe Sorte für unterbrochene Schnitte und ungünstige Bedingungen im Bereich Schruppen.

CVD-multilayer coating
Replacement grade for AP2135. Grade for cutting steel. Extremely tough grade for interrupted cuts and unfavorable machining conditions in roughing applications.

Многослойное CVD-покрытие
Основной сплав для черновой обработки сталей. Обладает высокой прочностью. Применяется для прерывистого точения в тяжелых условиях.

AP5210

PVD-Mehrlagenbeschichtung
Universelle Sorte zur Feinbearbeitung von Stahl und rostfreien Stählen. Auch sehr gut geeignet für die mittlere und Feinbearbeitung von exotischen Werkstoffen, Titan und Titanlegierungen sowie Nickellegierungen. Hohe Beständigkeit bei der Bearbeitung abrasiver und naturharter Werkstoffe wie CoCrMo und Hartguss.

PVD-multilayer coating
Medium to light machining of exotic materials, titanium, titanium alloys, nickel alloys, machining of abrasive and hard materials such as CoCrMo or chilled cast iron. Finishing of steel and stainless steel.

Многослойное PVD-покрытие
Получистовая обработка экзотических материалов, титана, титановых сплавов, никелевых сплавов, обработка материалов повышенной твердости и материалов, вызывающих ускоренный абразивный износ, таких как CoCrMo и отбеленный чугун. Чистовая обработка стали и нержавеющей стали.

AL10

PVD-Mehrlagenbeschichtung
Extrem verschleißfeste Sorte zur Bearbeitung von Stählen, Grauguss und rostfreien Stählen. Diese Sorte zeichnet sich durch hohe Beschichtungshärte und äußerst hohe Verschleißfestigkeit aus. Besonders geeignet für sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten.

PVD-multilayer coating
Extremely wear resistant grade for machining steel materials, cast iron and stainless steel. Due to high hardness of the coating, high wear resistance can be achieved. Specially suitable for high cutting speeds.

Многослойное PVD-покрытие
Сплав с высочайшей степенью износостойкости для обработки стали, нержавеющей стали и литья. Износостойкость достигается благодаря высокой твердости покрытия. Рекомендуется для обработки с высокими скоростями.

AM15C

CVD-Mehrlagenbeschichtung
Bearbeitung von legierten und rostfreien Stählen sowie Stahlguss im Schlichtbereich mit hohen Schnittgeschwindigkeiten unter guten Bearbeitungsbedingungen.

CVD-multilayer coating
Machining of alloyed steel and stainless steel as well as cast steel, for finishing at high cutting speeds under favorable machining conditions.

Многослойное CVD-покрытие
Обработка легированных и нержавеющей сталей, также используется для обработки стального литья. Для окончательной обработки с высокими скоростями при благоприятных условиях обработки.

AM25C

CVD-Mehrlagenbeschichtung
Einsatz im Schlicht- und mittleren Bearbeitungsbereich für Stahl und Stahlguss bei wechselnden Schnitttiefen mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten und Spanquerschnitten.

CVD-multilayer coating
Light to medium machining of steel and cast steel at medium cutting speeds and chip cross sections.

Многослойное CVD-покрытие
От чистовой до получистовой обработки сталей и стального литья на средних скоростях резания при средних величинах удельного съема металла.

AM350

CVD-Mehrlagenbeschichtung
Sorte mit guter Verschleißfestigkeit und sehr guter Zähigkeit zum Drehen von Stahl, rostfreiem Stahl sowie Stahlguss bei mittleren Spanquerschnitten und mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Einsatz auch unter ungünstigen Bearbeitungsbedingungen. Besonders geeignet für alle austenitischen, rostfreien Stähle.

CVD-multilayer coating
Grade with a good combination of wear resistance and toughness for turning steel, stainless steel as well as cast steel at medium chip cross sections and medium to high cutting speeds. Can also be used under unfavorable machining conditions. Special grade for stainless steel (austenitic).

Многослойное CVD-покрытие
Сплав с хорошей комбинацией износостойкости и прочности для токарной обработки сталей, нержавеющей сталей и стального литья при средних величинах удельного съема и на скоростях резания от средних до высоких. Может быть использован при неблагоприятных условиях обработки. Сплав разработан специально для обработки аустенитной нержавеющей стали.