

**Unbeschichtet / Uncoated / Без покрытия****AK1010**

**Hartmetallsorte für die Bearbeitung von sämtlichen Gusswerkstoffen, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kupfer- und Kupferlegierungen sowie Bronze und Messing bei mittleren Spanquerschnitten und unter günstigen Bearbeitungsbedingungen.**

*Carbide grade for machining of all cast materials, aluminum and aluminum alloys, copper and copper alloys, bronze and brass as well as refractory metals (e.g. niob, tantalum, titanium, molybdenum, tungsten) at medium chip cross sections and at favorable cutting conditions.*

Твёрдый сплав для обработки литья, алюминия и его сплавов, меди и медных сплавов, бронзы и латуни, а также тугоплавких металлов (ниобий, тантал, титан, молибден, вольфрам) при средней величине удельного съёма и стабильных условиях обработки.

**AK1020**

**Optimale Sorte bei der Schlichtbearbeitung von Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium (und Aluminiumlegierungen), Kupfer (und Legierungen), Bronze, Messing und nicht-metallischen Werkstoffen bei glattem Schnitt und/oder leicht wechselnden Schnitttiefen.**

*Ideal grade for finishing of non-ferrous materials such as aluminum (and aluminum alloys), copper (and alloys), bronze, brass and non metallic materials with a smooth cut and/or light varying cutting depths.*

Идеальный сплав для чистовой обработки цветных металлов и сплавов: алюминия и его сплавов, меди и медных сплавов, бронзы, латуни, а также неметаллических материалов с постоянной или незначительно изменяющейся глубиной резания.

**AK10**

**HW – K10, HW – N15, HW – S10  
Hartmetallsorte zur Bearbeitung sämtlicher Gusswerkstoffe, Titan und Titanlegierungen bei mittleren Spanquerschnitten unter günstigen Bearbeitungsbedingungen.**

*Carbide grade for machining all cast iron materials, Ti and Ti-alloys at medium chip cross sections under favorable machining conditions.*

Сплав для обработки чугуна всех типов, титана и титановых сплавов при средней величине удельного съёма в стабильных условиях обработки.

**AK20**

**HW – K20, HW – N25, HW – S20  
Hartmetallsorte mit höherer Zähigkeit als AK10 zur Bearbeitung sämtlicher Gusswerkstoffe bei mittleren Spanquerschnitten unter ungünstigen Bearbeitungsbedingungen.**

*Carbide grade with higher toughness as AK10 for machining all cast iron materials at medium chip cross sections under unfavorable machining conditions.*

Сплав, обладающий высокой прочностью. Как и AK10, предназначен для обработки чугуна всех типов при средней величине удельного съёма в нестабильных условиях обработки.